

Настінний газовий конденсаційний котел: 13 - 100 кВт

Buderus

Logamax plus GB162 V2

Системи опалення
з майбутнього



Рішення для великої площі.

Для багатоквартирних будинків та комерційних об'єктів Buderus створив покоління настінних газових конденсаційних котлів, які задовольняють усі вимоги при проектуванні системи опалення. Котел Buderus Logamax plus GB162 V2 такий само компактний, як і звичайний настінний газовий котел, але має потужність 100 кВт, а каскадна опалювальна установка потужністю, наприклад, 800 кВт, може бути розміщена на площі всього 2,5 м².

Перевага технологій.

В газових настінних конденсаційних котлах Logamax plus GB162 V2 сучасні технології надають додаткові переваги. Наприклад, технологія ALU plus завдяки особливій геометрії та полімеризації поверхні теплообмінника забезпечує максимальну теплопередачу та знижує ризик забруднення теплообмінника. Технології ETA plus та FLOW plus відповідають за узгоджену роботу та модуляцію керамічного пальника і енергоефективного насоса для оптимальної адаптації потужності та ефективної роботи котла.



Logamax plus GB162 V2

Комбіновані опалювальні системи

Сучасні системи опалення часто мають кілька генераторів тепла або об'єднують декілька джерел енергії: газ, відновлювальні джерела енергії (енергія повітря, сонячна енергія, геотермальна енергія), тверде або рідке паливо. Це дає, насамперед, економічну перевагу та ефективність роботи за будь-яких умов. Для ефективної взаємодії компонентів вони повинні регулюватися центральною системою керування, що забезпечує зручність використання, управління, модульність та масштабування опалювальної системи. З системою керування Logamatic 5000 або Logamatic EMS plus можна ефективно і розумно контролювати всі компоненти опалювальної системи. Таким чином котел Logamax plus GB162 V2 надає великі можливості для нового будівництва або/та реконструкції існуючих опалювальних систем, для багатоквартирних будинків і великих комерційних об'єктів.



Інноваційні технології.

Технологія FLOW plus для узгодженої та ефективної роботи.

Важливою інновацією є технологія FLOW plus, яка усуває необхідність у складній гідравлічній схемі опалювальної системи, оскільки конструкція котла Logamax plus GB162 V2 не вимагає мінімальної витрати теплоносія. Автоматичне керування високоефективним насосом забезпечує режим роботи, що залежить від потужності або регулюється у відповідності до різниці тиску. Технологія FLOW plus та керовані нею компоненти котла, зокрема, енергоефективний насос та пальник знижують витрати енергоносія.



Керамічний пальник забезпечує велику модуляцію та працює надзвичайно тихо.

Гнучкість з технологією ETA plus.

Технологія ETA plus забезпечує максимальне використання енергії спалювання природного газу. Керамічний пальник з високим діапазоном модуляції виробляє лише стільки тепла, скільки потрібно - це додатково знижує витрати. Крім того, завдяки цій технології котел Logamax plus GB162 V2 вимагає меншої кількості розпалів пальника. Це захищає пристрій і знижує рівень шуму.



Гнучкість при виборі місця встановлення

Системи димовідведення дозволяють встановити котел за різних умов

Високий коефіцієнт використання палива

завдяки модуляції плоскополум'яного пальника з діапазоном модуляції від 19% до 100% та великій площі поверхні теплообмінника.

Технологія ALU plus

забезпечує максимальну теплопередачу та знижує ризик забруднення теплообмінника.

Енергоефективність

з технологією FLOW plus – узгоджена робота високоефективного насоса та пальника.

Безшумна робота

завдяки технології ETA plus та теплоізоляції з пінополіуретану.

Система керування Logamatic EMS plus

для простого та зручного керування параметрами опалювальної системи з можливістю розширення.

Надійність та безпека

завдяки функціям захисту від замерзання, блокування насоса, постійному моніторингу датчиків та тестуванню клапанів.

Приєднувальна насосна група

з вбудованим енергоефективним насосом та усіма необхідними компонентами для максимально економічної роботи котла.

Надійна потужність.

Кожна технічна деталь котла Logamax plus GB162 V2 створена для максимального використання переваг конденсаційної технології. Всі елементи конденсаційного теплообмінника виготовляються Vuderus з алюміній-кремнієвого сплаву. Цей матеріал поєднує в собі низьку вагу, відмінну теплопровідність, абсолютну надійність та тривалий термін служби. Поверхня теплообмінника вдосконалюється за запатентованою технологією обробки поверхні ALU plus. Основним хімічним процесом цієї технології є плазмова полімеризація поверхні, яка забезпечує міцну до впливів агресивного середовища та стійку до забруднення поверхню теплообміну.

Компактна конструкція.

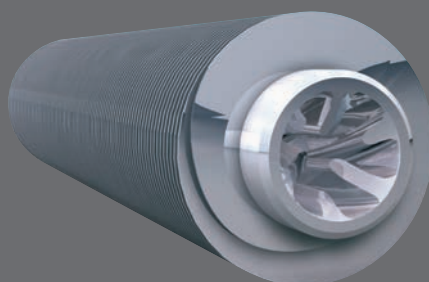
На додаток до інноваційної форми внутрішніх каналів теплообміну, дизайн поверхні труб теплообмінника відповідає за особливу компактність: ребра труб теплообмінника мають висоту лише 15 мм. Нова внутрішня форма труб значно покращує процес теплопередачі. Всередині кожної трубки щільно переплетені канали забезпечують максимально можливу площу поверхні теплообміну і, таким чином, високий коефіцієнт використання енергії спалювання газу. Ця технологія дає можливість побудувати компактний та легкий теплообмінник з потужністю до 100 кВт.

Продуманий до дрібниць.

Vuderus думає далеко за межі введення в експлуатацію. На додаток до першокласної якості обладнання, зручність у експлуатації та обслуговуванні також є частиною концепції якості Vuderus - ви можете розраховувати на найвищий рівень ефективності роботи протягом усього терміну служби обладнання. Крім того, конструкція котла та, зокрема, блоку теплообмінника дуже проста в обслуговуванні: до всіх елементів котла можна легко дістатися спереду.



Технологія плазмової полімеризації поверхні теплообміну захищає теплообмінник від корозії та утворення накипу



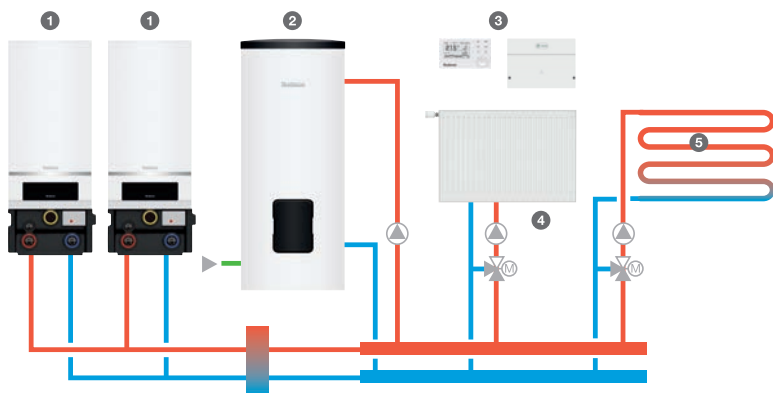
Поверхня теплообміну



Теплообмінник

ШВИДКИЙ МОНТАЖ.

З конденсаційними котлами Logamax plus GB162 V2 ви отримуєте каскадні опалювальні установки великої потужності, що можна розмістити на невеликій площі. Особливістю конструкції є принцип побудови Buderus «Plug & Warm»: встановить обладнання, підключити і каскад готовий до використання. За потреби каскадну установку можливо легко розширити.



- 1 Газовий конденсаційний котел Logamax plus GB162 V2
- 2 Бак-водонагрівач Logalux
- 3 Система керування Logamatic EMS plus: панель керування Logamatic RC310 та каскадний модуль MC400
- 4 Радіатор
- 5 Тепла підлога

«Plug & Warm».

Інноваційна концепція побудови каскадних опалювальних установок від Buderus особливо проста на практиці: ви заощаджуєте дорогоцінний час монтажу а, отже, витрати. Насосна група для підключення з усіма необхідними компонентами поставляється з заводу попередньо зібраною. На місці монтажу необхідно лише зібрати каскадний блок та підключити котли.

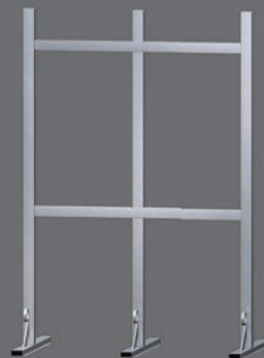
Комплект постачання насосної групи:

- Високоєфективний енергозберігаючий насос, з керуванням за потужністю або за перепадом тиску
- Газовий запірний кран
- Запірні крани з термометром лінії подачі та зворотної лінії
- Манометр
- Запобіжний клапан
- Кран для заповнення та зливу
- Підключення зовнішнього розширювального баку
- Теплоізоляція з пінополіуретану

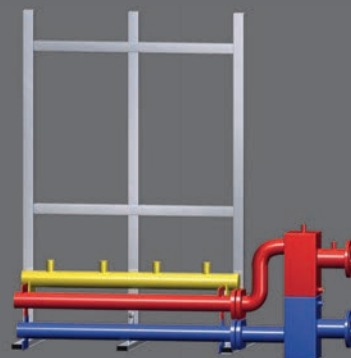


Насосна група Logamax plus GB162

«Plug & Warm» означає, що шлях до комфортного теплопостачання складається з трьох простих кроків. Ви отримуєте комфорт не тільки під час роботи котла, а й вже під час монтажу обладнання.



Крок 1: монтаж каскадного блока



Крок 2: монтаж гідравлічних компонентів



Крок 3: монтаж конденсаційних котлів, підключення насосних груп, автоматики керування та системи димовидалення



Logalux SU



Система керування
Logamatic RC310

Гаряча вода з баком-водонагрівачем.

Ідеальні рішення для приготування гарячої води з конденсаційним котлом Logamax plus GB162 V2 - баки-акумулятори та баки-водонагрівачі непрямого нагріву Logalux виробництва Buderus. В програмі обладнання Buderus можна знайти відповідне рішення для будь-якої задачі з максимальним комфортом для споживача.

Гаряча вода в великих масштабах.

Баки-водонагрівачі для зберігання гарячої води Logalux SU покривають потреби в гарячій воді для великих об'єктів - навіть якщо одночасно потрібна велика кількість гарячої води. Всі поверхні, що контактують з водою, вкриті запатентованою емаллю Buderus DUOCLEAN plus. Це забезпечує гігієну гарячої води та надійний захист від корозії.

Додаткова ефективність з теплоізоляцією для баків.

Щоб гарантувати, що тепло залишається в накопичувачі для зберігання протягом тривалого часу і використовується тільки тоді, коли це необхідно, потрібна правильна ізоляція. В нових баках-водонагрівачах та баках-акумуляторах використовується покращена теплоізоляція. Так, наприклад, великі баки для зберігання гарячої води Logalux SU750 і SU1000 мають клас енергоефективності B. Низькі втрати тепла забезпечуються завдяки теплоізоляції з жорсткої піни завтовшки 120 мм.

Системні рішення.

Як постачальник комплексних рішень Buderus надає тільки ретельно підібрані та узгоджені системні компоненти. Потреба в теплі та гарячій воді в багатоквартирних будинках та великих комерційних об'єктах може бути легко забезпечена об'єднанням декількох газових конденсаційних котлів в каскадну установку і, таким чином, збільшенням діапазону потужності. Для ще більш ефективної роботи конденсаційні котли можливо поєднати з сонячною системою для виробництва гарячої води або підтримки опалення.

Система керування Logamatic EMS plus.

За допомогою системи керування Logamatic RC310 та каскадного модуля MC400 можливо об'єднати в одну опалювальну систему до 16 теплогенераторів Logamax plus GB162 V2. Основні параметри для комфортного опалення та гарячого водопостачання вже попередньо налаштовані в регуляторі Logamatic RC310. За потреби усі налаштування опалювальної системи можливо здійснювати безпосередньо в регуляторі. Каскадний модуль MC400 має вісім різних режимів роботи, наприклад: паралельне або послідовне керування каскадом теплогенераторів або зовнішнє керування каскадною установкою за температурою або потужністю.

Система керування Logamatic 5000.

Газовий конденсаційний котел оптимально працює з системою керування Logamatic 5000, що робить його ідеальним для більш складних середніх і великих систем опалення для багатоквартирних будинків та комерційних об'єктів.



Logamatic RC310



Logamatic MC400

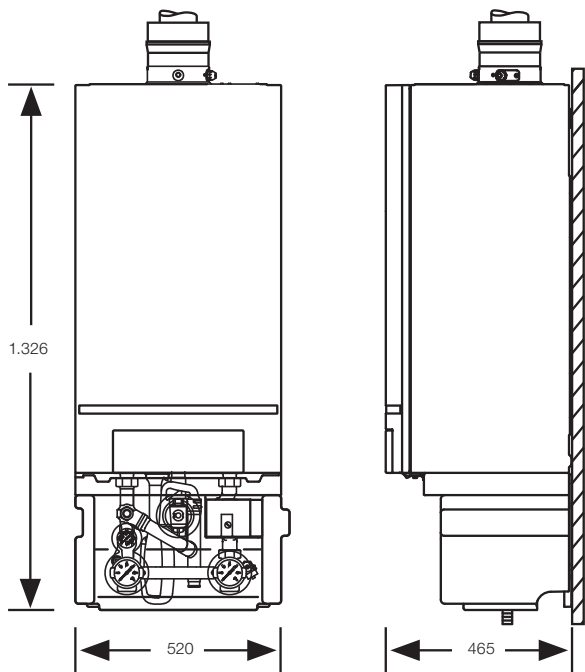


Logamatic 5000



Технічні характеристики.

Logamax plus		GB162-70	GB162-85	GB162-100
Номінальна теплопродуктивність (50/30 °C)	кВт	14,3–69,5	20,8–84,5	20,8–99,5
Номінальний коефіцієнт використання	%	109,4	109,7	109,4
Максимальна температура лінії подачі	С°	90	90	90
Підключення димової труби	мм		110/160	
Споживана електрична потужність	Вт	82	102	155
Габаритні розміри, ВхШхГ	мм		980 x 520 x 465	
Вага	кг		70	



Будерус Україна | info@buderus.ua | www.buderus.ua

Київ, 02152, пр-т. Павла Тичини, 1 В, оф. А701, тел.: (044) 390-71-93

Львів, 79067, вул. Богданівська, 11, тел.: (032) 242-84-26

Дніпро, 49000, вул. Стартова, 20, тел.: (056) 790-35-33

Одеса, 65085, Тираспольське, шосе, 19, тел.: (048) 734-41-34

Buderus