



Паровые котлы и котлы перегретой воды

## Винницкая кондитерская фабрика ROSHEN

г. Винница



### Оборудование

Паровые котлы: Buderus Logano SHD815WT – 16 т/час, 2 шт.  
Суммарная производительность котельной: 32 т/час  
Год ввода в эксплуатацию: 2012

### Объект

Международная Кондитерская Корпорация ROSHEN – один из крупнейших европейских производителей кондитерских изделий. Кондитерская фабрика корпорации ROSHEN в г. Винница – это комплекс из трех блоков – пятиэтажное административное здание, четырехэтажное промышленное здание и двухэтажное здание энергетического комплекса. Здания фабрики занимают площадь 62 тысячи м<sup>2</sup>.

### Особенности системы

В здании энергетического комплекса расположена паровая котельная с установленными двумя паровыми котлами Buderus SHD815WT производительностью 16 тонн пара в час и максимальным давлением 16 бар. Для экономии природного газа, в котлах установлены конденсационные экономайзеры ECO6 из нержавеющей стали. В результате данного технического решения дополнительная тепловая мощность от продуктов сгорания составляет до 515 кВт. Установка полной термической деаэрации обеспечивает обработку 50 м<sup>3</sup> воды в час. Выпар, полученный в процессе удаления растворенных газов из питательной воды, обработанной в деаэраторе применяется для подогрева горячей воды для производственных нужд. Бак питательной воды объемом 25 м<sup>3</sup> установлен в здании котельной.

Система управления каскадом из двух котлов производит регулирование производительности котлов по расходомеру пара, установленному на общем паропроводе.

Для управления потребителями пара в котельной установлена гребенка с электроприводами. Оператор из котельной с помощью специальной программы, установленной на компьютере, может отслеживать расходы пара, поступающего на потребителей. Информация, передаваемая системой управления котлов, отображается на мониторе оператора котельной.