



Паровые котлы

## «Кременчугский сталелитейный завод»

г. Кременчуг



### Оборудование

Паровые котлы: Buderus Logano SHD815WT – 6 т/час, 1 шт.  
Суммарная производительность котельной: 6 т/час  
Год ввода в эксплуатацию: 2012

### Объект

Кременчугский сталелитейный завод специализируется на изготовлении литых изделий, которые используются в машиностроительной отрасли. Предприятие находится в Крюковском районе города Кременчуга, в рамках крупной промышленной зоны. На заводской территории расположено несколько производственных корпусов и административных зданий

### Особенности системы

Котельная размещена в обособленном помещении в составе единого промышленного строения. В ней была произведена модернизация, имевшая своей целью переход завода на автономное снабжение паром (до этого часть пара приобреталась у расположенного рядом Крюковского вагоностроительного завода). В процессе обновления был установлен второй паровой котел Buderus Logano SHD815 паропроизводительностью 6 т/ч и максимальным давлением 10 атм. Насыщенный пар, с заданными автоматикой котла параметрами, через распределительный коллектор подается в существующий заводской паропровод и далее на технологические нужды предприятия, откуда возвратный конденсат (до 20% от общей производительности котельной), возвращается обратно в деаэрационный бак объемом 6 м<sup>3</sup>. Далее из деаэрационного бака вода подается на питание парового котла с помощью питательных насосов, поставляемых совместно с Logano SHD815 заводом-изготовителем. Вырабатываемый пар используется для технологических нужд производства, а также приготовления горячей воды для хозяйственно-бытовых и производственных целей. Продувка и обезсоливание котла производится блоком общекотельной автоматики, поставляемой заводом-производителем совместно с деаэрационной колонкой.