

La station murale éprouvée



• rapide

- fiable
- cartouche remplaçable

engineering water





DÉMINÉRALISER L'EAU D'APPOINT -STATION MURALE SANS COURANT



Quantité de calcaire dans 1 m³ d'eau de remplissage 45° 40° 40° 35° 35° 30° 17° 16° 10° 5° 0 100 g 200 g 300 g 400 g 500 g Quantité de carbonate de calcium dissous (CaCO₃)

L'eau totalement désalinisée ne contient plus de substances susceptibles de sédimenter ou de se déposer dans la chaudière et l'échangeur de chaleur.

Le tableau indique les quantités de calcaire produites lors d'un unique remplissage du système de chauffe avec de l'eau non traitée.





Pour les installations à circulation d'eau telles que les systèmes de chauffage ou de refroidissement, les centrales électriques et l'industrie, la qualité de l'eau doit être irréprochable. L'eau courante transporte des minéraux, sels et gaz responsables de la formation de boues, de calcaire et de rouille dans les circuits. L'eau courante doit être filtrée jusqu'à ce qu'elle convienne à l'application technique souhaitée. Les propriétés chimiques et physiques de l'eau utilisée dans les applications techniques doivent être conformes aux normes techniques des fabricants, des ingénieurs et des associations professionnelles.

Normes applicables à l'eau de chauffage

Conformément aux normes VDI et SICC, l'eau de remplissage des systèmes de chauffage doit faire l'objet d'un traitement préalable afin de prévenir la formation de dépôts minéraux. La pratique a montré que, même avec une eau peu dure, des dépôts calcaires sont susceptibles d'endommager les appareils modernes tels que les chaudières à gaz murales, les pompes à chaleur et les installations solaires. Plus le volume d'eau circulant dans le système est élevé (par ex. ballon), plus la quantité de calcaire introduite est grande. Pour une dureté de 17 °dH (30 °fH), on compte 300 g de calcaire pour un mètre cube d'eau. Pour une maison individuelle dotée d'un système de 350 l d'eau, cela fait encore 100 g environ. Cette quantité est plus que suffisante pour mettre hors service un échangeur de chaleur ultramoderne et performant.



Grâce à la résine échangeuse d'ions PUROTAP® nexion, l'acide carbonique est en outre éliminé, ce qui augmente d'emblée la valeur du pH. Cela permet de satisfaire les critères de remplissage selon la norme VDI 2035 (teneur accrue en anions).

INDISPENSABLE DANS TOUS LES IMMEUBLES



Conséquences possibles d'une absence de déminéralisation

- Formation de boues
- Dépôts de calcaire
- Pigûres de corrosion
- Corrosion



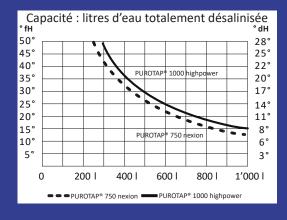
Eau courante

Enrichie en minéraux et en gaz.



Eau technique

Eau pure après filtration par résine à lit mélangé.



Capacité

La capacité de désalinisation de la cartouche est indiquée dans le tableau selon la dureté totale de l'eau de remplissage.

Par exemple : pour une dureté de 20 °fH / 11 °dH, PUROTAP® mini avec une cartouche jetable PUROTAP® 1000 highpower permet de désaliniser totalement quelque 750 litres d'eau.

DONNÉES ET MESURES

PUROTAP® mini + (avec cartouche jetable PUROTAP® 750 nexion)

Capacité 12,5 m³ à 1 °fH

 7 m^3 à $1 ^\circ \text{dH}$

Pression de service 4 bars à 20 °C

Débit 10 l/min

Température de l'eau max. 60 °C à court terme

Compteur de mesure

Le compteur de mesure PUROTAP® mesure avec précision la conductivité, le débit et le nombre de litres filtrés de votre eau de chauffage.

- Valeur limite programmable
- Compteur d'eau réinitialisable
- Système à piles

Valeur limite recommandée

50 μS/cm ou 33 TDS, au-delà la cartouche doit être remplacée.

Cartouche de remplacement

Remplacer la cartouche par une nouvelle cartouche jetable PUROTAP® 750 nexion avec pH+ dès que la valeur limite est atteinte. La face avant du boîtier en deux parties peut être simplement déposée pour installer une nouvelle cartouche. Il est également possible d'utiliser la PUROTAP® 1000 highpower.



ELYSATOR Engineering AG | 8865 Bilten | Switzerland