

## **Magnetflussfilter ferro-cleaner 150**

Der **ferro-cleaner** ist ein multifunktionaler Magnetflussfilter, der gegen Verschlammungen und Sauerstoffkorrosionen in geschlossenen **Heizungs- und Kältekreisläufen** eingesetzt wird. **Einfach, praktisch, wirkungsvoll und sicher** in Montage, Betrieb und Wartung. Der **ferro-cleaner** ist eine Produkte-Ergänzung zu den bereits auf dem Markt bekannten Magnetflussfilter-Systemen R-2017/2027 und 2037.

### **Klein aber fein**

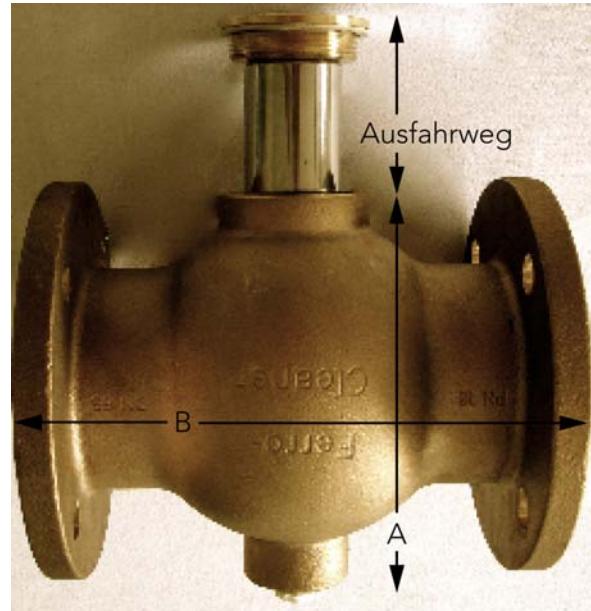
Der **ferro-cleaner** ist in seinen Abmessungen so kompakt, dass er überall dort eingesetzt werden kann, wo seine **Wirkung** am grössten ist. Vertikal oder horizontal; der **ferro-cleaner** kann in jeder möglichen Lage eingebaut werden, ohne dass seine Leistung beeinträchtigt wird.

### **Sicher, einfach und wirksam**

Der **ferro-cleaner** filtriert den Volumenstrom und entzieht dem Systemwasser die feinsten Magnetitpartikel. Damit verhindern wir, dass diese Partikel weiter zirkulieren und die Komponenten wie Heizkessel, Pumpen, Ventile, Plattenauscher, Bodenheizungsrohre usw. beschädigen resp. zerstören können. Der Wartungsvorgang ist sehr einfach und schnell auszuführen (siehe Beschreibung). Bei Anlagen die einen zu hohen Sauerstoffgehalt durch Diffusionen aufweisen, empfehlen wir den Einsatz einer Magnesium-Offeranode. Beim **ferro-cleaner** kann eine solche wahlweise anstelle des Magneten eingesetzt werden. Die Anode bindet den Sauerstoff und stabilisiert so den Korrosionsprozess. Durch die Bindung verliert sie an Volumen und muss so alle 3-5 Jahre ersetzt werden.

### **Nichts dem Zufall überlassen**

Vergessen Sie nicht, Sauerstoff und Schlamm müssen sofort und wenn möglich an der Quelle erfasst werden. Wenn sie auf den Einbau verzichten wird die Leistung resp. die Lebensdauer der Anlage negativ beeinflusst und den weiteren Korrosionsverlauf fördern. Schützen Sie deshalb Ihre Anlage mit einem **ferro-cleaner** und überlassen Sie nichts dem Zufall.



Max.Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemp.	-20 bis +120°C
Fördermenge max.	18,0 m3/h
Druckverlust	0.029 kPa
Gewicht	12.5 kg
Anschluss	DN65/PN/16
Einbau	alle Lagen
Mass A	232 mm
Mass B	232 mm
<b>Ausfahrweg</b>	<b>mind. 120 mm</b>

### **Wartungsvorgang**

1. Zirkulationspumpe **ausschalten**
2. Kugelhahnen **schliessen**
3. **Entlüftungsventil öffnen + schliessen**
4. Magnet-/ **ausdrehen**
5. **Achtung je nach Lage** Wasser mit Gefäss auffangen
6. Magnet **/reinigen**
7. Magnet **eindrehen**
8. Kugelhahnen **öffnen**
9. Zirkulationspumpe **einschalten**
10. **Kontrolle** (Einsatz ist dicht)