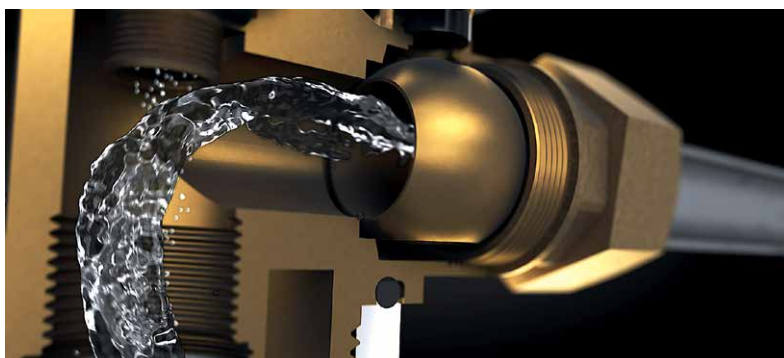




## La protection totale de l'eau de chauffage



Élimine durablement **le tartre**,  
**la rouille et les gaz** de l'eau de  
chauffage - pour une installation  
de chauffage écologique,  
économique et fiable.



Naturellement, vous ne voulez pas vous préoccuper de problèmes dus à l'eau de votre installation de chauffage moderne et une seule chose vous importe : qu'elle vous procure du bien-être...



Formation de boues



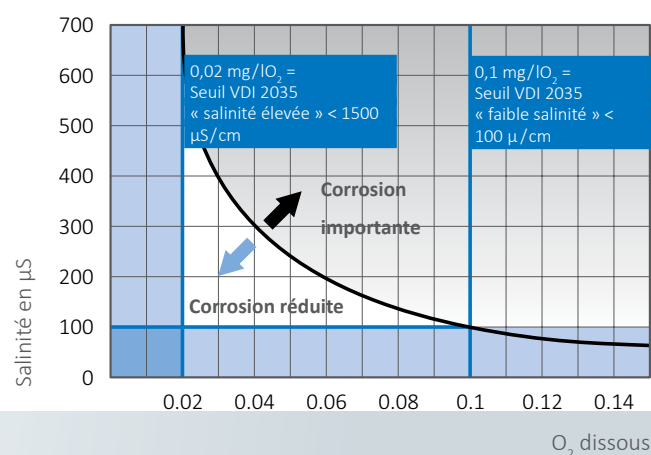
Dépôts de tartre



Dépôts de rouille

... cependant, **la rouille, le tartre et les dépôts de boues** altèrent le bon fonctionnement des systèmes de chauffage modernes et finissent par s'avérer onéreux.

La corrosion dépend de la teneur en oxygène et en sel de l'eau de chauffage



# Plus de tartre ni de rouille... ...enfin une eau de chauffage propre et sûre

*Permet de respecter les directives facilement et à long terme.*



## Plus de rouille

Le filtre SorbOx<sup>®</sup> sépare la rouille et les boues de l'eau sans se colmater. Un puissant aimant placé dans la partie inférieure du corps et la gravité naturelle retiennent la rouille et les particules de boues. Fermez les vannes pour procéder au nettoyage. Il suffit alors de dévisser le corps du filtre et de le rincer.



## Pas de gaz

Intégrez une unité ELYSATOR dans votre installation pour le dégazage. Ce système élimine les gaz acides corrosifs par réaction électrochimique au moyen d'une anode sacrificielle. Les micro-bulles sont séparées, rassemblées et évacuées par le système de purge automatique.

### Option SorbOx<sup>®</sup> LI:



## Plus de tartre

Installez la cartouche PUROTAP<sup>®</sup> de déminéralisation. Elle absorbe tous les minéraux dissous dans l'eau du circuit en quelques heures, prévenant ainsi la formation de dépôts de tartre et réduisant par conséquent la corrosion.



### SorbOx® LI

contre le tartre, la rouille et les gaz.  
Filtre à flux magnétique, protection anodique, séparation des micro-bulles et déminéralisation en un seul appareil.  
**Jusqu'à 30 kW ou 800 l de capacité du circuit.**



### SorbOx® SI

contre la rouille et les gaz.  
Filtre à flux magnétique, séparation des micro-bulles et déminéralisation en un seul appareil.  
**Jusqu'à 20 kW ou 300 l de capacité du circuit.**  
*Sans déminéralisation.*  
Aussi disponible sans isolation (SorbOx S)

### Des performance exceptionnelles

SorbOx® permet une amélioration de l'efficacité et de la fiabilité des installation de chauffage écologiques modernes.

- Systèmes à pompe à chaleur
- Chaudières à condensation
- Chauffages avec appoint solaire
- Chauffages au sol, muraux ou en plafond
- Récupérateurs de chaleur
- Technologies vertes

**Conseil :** peut également être employé comme dispositif de remplissage simple et fiable lors du rinçage du circuit de chauffage avec Sanol®.

### Caractéristiques du SorbOx® S + L

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Débit                    | < 3 m <sup>3</sup> /h |
| Raccordement             | 1"                    |
| Pression de service maxi | < 6 bar               |
| Température maxi         | < 90° C               |

### Unité de déminéralisation SorbOx® L/LI

100 litres à 20 °fH, 11,2 °dH

