

SCHEDA TECNICA POLIFLOOR ROLL ESTRUSO GRAFITE XPS350

Il pannello isolante piano in rotoli è realizzato in polistirene espanso estruso autoestinguento additivato con grafite e accoppiato omogeneamente a caldo ad un multistrato costituito da carta rivestita PE-ALLUMINIO-PE con funzione di freno vapore e riflessione del calore. Il pannello risulta compatto, resistente agli urti ed ha un'elevata resistenza meccanica allo schiacciamento.

Il film di barriera antivapore del pannello presenta sull'intera superficie un reticolo che identifica il passo di posa minimo di 5 cm delle tubazioni, per una corretta installazione. La tipologia di posa delle tubazioni viene definita in fase di progettazione: in funzione delle esigenze del fabbricato sarà identificato il metodo di applicazione appropriato. Il sistema a chiocciola rovesciata è utilizzato nelle installazioni civili. Ha il vantaggio di garantire una distribuzione del calore più uniforme all'interno dello stesso locale, poiché mandata e ritorno risultano essere sempre affiancate. Quindi la differenza di temperatura tra i due rimane sempre molto contenuta.

Il sistema di posa a serpentina è tipicamente realizzato nelle installazioni su grandi superfici come ad esempio locali commerciali, capannoni o magazzini. Questo sistema risulta molto rapido e pratico garantendo comunque livelli di comfort adeguati alle effettive necessità. Per la posa dei sistemi radianti su pannello isolante piano in rotoli, vengono proposti differenti modalità di fissaggio:

Installazione con sistema a clips

La posa del tubo tramite l'ausilio di clips riduce notevolmente la superficie di contatto fra tubo e pannello isolante a tutto vantaggio dello scambio termico. Per una corretta tenuta prevedere 2 clips per ogni metro lineare di binario installato. E' consigliato eseguire questo tipo di posa con due operatori, uno dedicato alla stesura del tubo, l'altro al suo fissaggio al pannello.

Installazione con sistema a binario

Con questo sistema il tubo viene ancorato al pannello isolante piano tramite l'ausilio di barre in materiale plastico, il cui particolare profilo consente il bloccaggio del tubo ad un passo di posa multiplo pari a 50mm. Utilizzando questo sistema la posa del circuito consigliata è quella a serpentina. In genere la posa delle strisce di binario guidatubo è effettuata ad una distanza di 1 - 1,5 mt l'una dall'altra.

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

CARATTERISTICA	SPESSORI [mm]			CARATTERISTICA	VALORE
	20	30	40		
Spessore rotolo [mm]	20	30	40	Ø tubi utilizzabili [mm]	16-17-20
Dim. utili largh. x lungh. [m]	1 x 12	1 x 8	1 x 6	Passo di posa [mm]	50 e multipli
Area utile [m ²]	12	8	6	Imballo	Film o sacco
Peso lordo [Kg]	8,2	8,2	8,2		

CARATTERISTICHE FISICHE DEI PANNELLI

CARATTERISTICA	SPESSORI [mm]		
	20	30	40
Conduttività termica [W/mk]	0,030		
Resistenza termica [m ² K/W]	0,667	1,000	1,333
Barriera vapore in film multistrato	PE-ALLUMINIO-PE		
Classificazione al fuoco	E		
Densità [kg/m ³]	34		
Resistenza a compressione al 10 % di deformazione residua [kPa]	350		
Stabilità dimensionale [%]	< 5		