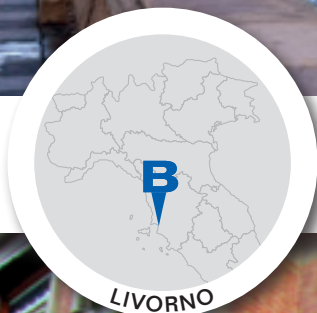




Contesto residenziale condominiale



Il calore è il nostro elemento

Buderus

Contesto residenziale condominiale

Immagini ©2016 Google, Dati cartografici ©2016 Google

Le soluzioni Buderus ben si applicano a grandi contesti residenziali condominiali, dove il fabbisogno energetico può variare molto. Sia che si tratti di una nuova costruzione, che di un ammodernamento di proprietà già esistenti, Buderus è in grado di fornire la soluzione più adatta per ogni necessità specifica.

Descrizione del progetto

In occasione di un progetto di ammodernamento dell'impianto termico di riscaldamento del condominio sito a Livorno, è stata ripensata la centrale termica. Il sistema precedente consisteva in 3 caldaie di tipo convenzionale, da 900 kW ciascuna per una potenza totale di 2.700 kW (2,7 MW). La nuova soluzione installata prevede due generatori, uno a condensazione ed uno a bassa temperatura, per un totale di potenza installata di 1.600 kW, equivalente a una riduzione di potenza del 40% circa. Tale riduzione è risultata possibile confrontando i dati provenienti da una analisi energetica basata sullo stato di uso e funzionamento pregresso ed una simulazione energetica con software dinamico. Il generatore a bassa temperatura installato copre i carichi di punta invernali e offre la copertura del fabbisogno in caso di fermo macchina della caldaia principale: la scelta di un sistema misto è stata data dal fatto che, da un'analisi degli appartamenti, l'80-85% circa del periodo di riscaldamento sarebbe stato coperto dal singolo generatore a condensazione.

Prodotti installati

- n. 1 caldaia a condensazione Buderus Logano plus SB735 da 790 kW
- n. 1 caldaia in ghisa a bassa temperatura Buderus Logano GE615 da 740 kW



I vantaggi della soluzione Buderus adottata

- Entrambe le caldaie sono dotate di proprio scambiatore a piastre ispezionabile per proteggerle da eventuali residui e sporcamenti dell'impianto.
- L'installazione degli scambiatori di calore ha permesso di lasciare il vecchio impianto a radiatori nelle condizioni preesistenti, senza ulteriori sollecitazioni di pressione.
- I risparmi ottenuti con l'ammodernamento si aggirano intorno al 10% annuo, consistenti in circa 9.000 euro/anno, solo sul consumo di combustibile.
- Le macchine sono dotate di silenziatori di scarico gas combusti per la riduzione del rumore generato.