



Trattamento acqua



Addolcitori cabinati

Novità! Logawater Soft WE 800i.....	pag.	6002
Novità! Logawater Soft WE 400.....	pag.	6004

Trattamento acqua puntuale

Dosatori di polifosfati e filtri.....	pag.	6006
---------------------------------------	------	------

Componenti per caldaie e centrali termiche

Dosatori di polifosfati e filtri.....	pag.	6007
Neutralizzatori di condensa.....	pag.	6008
Prodotti per la pulizia degli impianti.....	pag.	6011
Separatori per microbolle.....	pag.	6013
Separatori per particelle di fango.....	pag.	6014
Separatori per microbolle e particelle di fango.....	pag.	6015
Valvole di spurgo rapido.....	pag.	6017

Logawater Soft WE 800i

Addolcitori cabinati

Novità!




Vantaggi e Caratteristiche

- **Display touch retroilluminato e menù semplificati** con funzione di memoria per un semplice e veloce utilizzo
- **Anello luminoso** indicante la presenza di sale all'interno del tino dell'addolcitore
- Grazie alla **App MyBuderus è possibile comandare da remoto l'addolcitore ed accedere a diverse funzioni, tra cui la visualizzazione di eventuali guasti o la segnalazione della prossima ricarica di sale**
- **Benessere e tempo libero assicurati.** Pelle più liscia e capelli più lucenti grazie a un'acqua che non irrita e non secca la pelle. Pulizia facilitata di vasche, docce, lavabi, rubinetti e piastrelle all'assenza di calcare
- **Protegge le tubature dell'acqua e gli elettrodomestici dai depositi di calcare** riducendone i guasti. Niente più sale in lavastoviglie ed anticalcare per la lavatrice
- Le dimensioni compatte ne permettono una **facile integrazione con il sistema idrico** e la pratica griglia per il sale ne permette una comoda ricarica
- Maggiore tutela dell'ambiente e riduzione dei costi, l'acqua dolce permette una **riduzione significativa del consumo di detersivi e detergenti** sia per la cura della persona che per il lavaggio di stoviglie ed indumenti

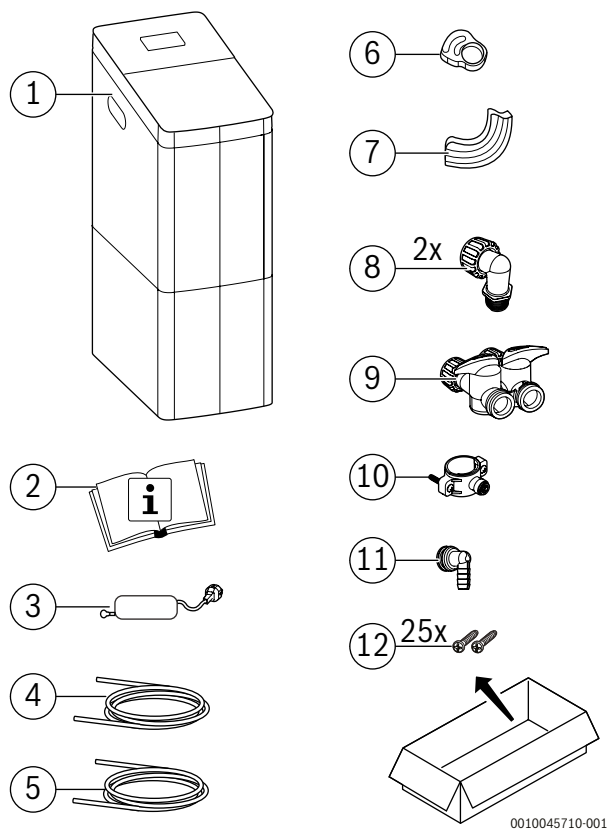
6

Articolo	Contenuto resina [l]	Portata nominale [m ³ /h]	Capacità di scambio [°m ³]	Consumo sale per rigenerazione [kg]	Consumo acqua per rigenerazione [l]	Pressione di esercizio [bar]	Temperatura di esercizio ambiente [°C]	Temperatura di esercizio acqua [°C]	Codice	Prezzo €
Addolcitori cabinati										
Logawater Soft WE 800i L22. Disponibile da ottobre.	21	1,8	102	2,2	104	2-6	5-40	5-30	7738341908	1.730,00
Logawater Soft WE 800i L26. Disponibile da ottobre.	26	2	112	2,21	134	2-6	5-40	5-30	7738341909	1.810,00

Accessori		Codice	Prezzo €
Filtro ruotabile di 360° per l'installazione sia in linea che in verticale dotato di valvola chiusura impianto incorporata, magnete e cartuccia in acciaio Inox da 100 micron. Attacchi a doppio filetto 3/4" F e 1" M. Il vaso trasparente consente di verificare lo stato della cartuccia e dell'acqua del circuito (vetro spia), dotato di sistema di scarico per espulsione del filtrato.			
WSFILTER	Filtro autopulente con attacchi ruotabili 40 l/min		7738344564 110,00



Volume di fornitura addolcitore cabinato Logawater Soft WE 800i



- [1] Addolcitore cabinato
- [2] Manuale installazione e istruzioni per l'uso
- [3] Alimentatore elettrico
- [4] Tubo flessibile 3,5 m
- [5] Tubo in PE 3,5 m
- [6] Fascetta stringitubo per tubo flessibile
- [7] Clip della curva del tubo in PE
- [8] Raccordi acqua a gomito
- [9] Valvola bypass
- [10] Fascetta stringitubo per tubo dell'acqua di scarico
- [11] Curva di troppopieno
- [12] Viti ST3.9*25

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	WE 800i L22	WE 800i L26
Volume resina	[l]	21	26
Portata nominale	[m3/h]	1.8	2
Capacità di scambio	[°f.m3]	102	112
Consumo sale per rigenerazione	[kg]	2.2	2.21
Capacità sale	[kg]	120	
Consumo acqua per rigenerazione	[l]	104	134
Caduta di pressione	[kPa]	94	100
Pressione di esercizio	[bar]	2-6	
Temperature esercizio (ambiente)	[°C]	5-40	
Temperature esercizio (acqua)	[°C]	5-25	
Pressione nominale	-	PN10	
Attacchi acqua	-	Filettatura esterna 1"	
Larghezza	[cm]	56	
Profondità	[cm]	33.5	
Altezza	[cm]	84.5	112.8

Logawater Soft WE 400

Addolcitori cabinati

Novità!




Vantaggi e Caratteristiche

- **Display retroilluminato a tasti con menù semplificati** e funzione di memoria per un semplice utilizzo
- **Benessere e tempo libero assicurati.** Pelle più liscia e capelli più lucenti grazie a un'acqua che non irrita e non secca la pelle. Pulizia facilitata di vasche, docce, lavabi, rubinetti e piastrelle all'assenza di calcare
- **Protegge le tubature dell'acqua e gli elettrodomestici dai depositi di calcare** riducendone i guasti. Niente più sale in lavastoviglie ed anticalcare per la lavatrice
- Le dimensioni compatte ne permettono una **facile integrazione con il sistema idrico** e la pratica griglia per il sale ne permette una comoda ricarica
- Maggior tutela dell'ambiente e riduzione dei costi, l'acqua dolce permette una **riduzione significativa del consumo di detersivi e detersivi** sia per la cura della persona che per il lavaggio di stoviglie ed indumenti

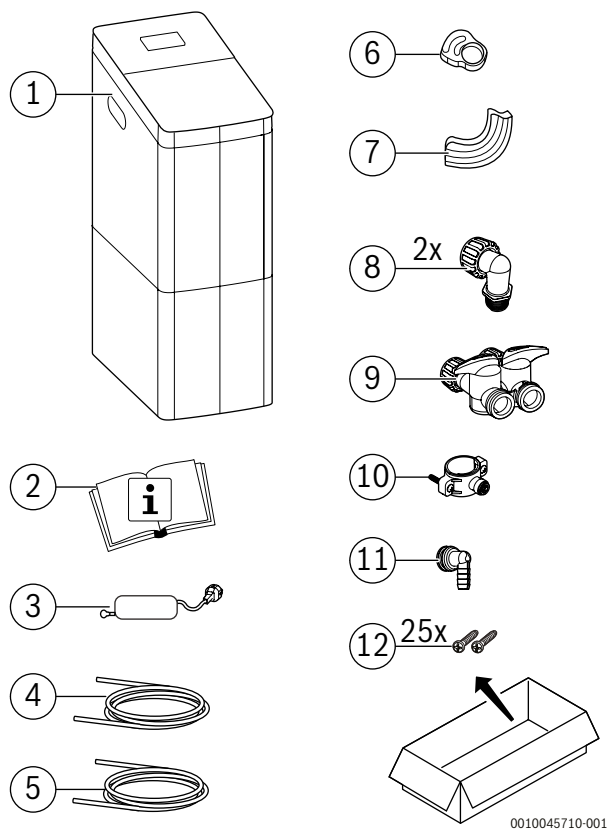
6

Articolo	Contenuto resina [l]	Portata nominale [m ³ /h]	Capacità di scambio [°e/m ³]	Consumo sale per rigenerazione [kg]	Consumo acqua per rigenerazione [l]	Pressione di esercizio [bar]	Temperatura di esercizio ambiente [°C]	Temperatura di esercizio acqua [°C]	Codice	Prezzo €
Addolcitori cabinati										
Logawater Soft WE 400 L9. Disponibile da ottobre.	9	0,9	32	0,765	56	2-6	5-40	5-30	7738341898	1.120,00
Logawater Soft WE 400 L14. Disponibile da ottobre.	14	1,4	54	1,19	61	2-6	5-40	5-30	7738341899	1.200,00
Logawater Soft WE 400 L22. Disponibile da ottobre.	21	1,8	102	2,2	104	2-6	5-40	5-30	7738341900	1.400,00
Logawater Soft WE 400 L26. Disponibile da ottobre.	26	2	112	2,21	134	2-6	5-40	5-30	7738341901	1.510,00

Sigla	Accessori	Codice	Prezzo €
Filtro ruotabile di 360° per l'installazione sia in linea che in verticale dotato di valvola chiusura impianto incorporata, magneti e cartuccia in acciaio Inox da 100 micron. Attacchi a doppio filetto ¾" F e 1" M. Il vaso trasparente consente di verificare lo stato della cartuccia e dell'acqua del circuito (vetro spia), dotato di sistema di scarico per espulsione del filtrato.			
WSFILTER	Filtro autopulente con attacchi ruotabili 40 l/min		7738344564 110,00



Volume di fornitura addolcitore cabinato Logawater Soft WE 400



- [1] Addolcitore cabinato
- [2] Manuale installazione e istruzioni per l'uso
- [3] Alimentatore elettrico
- [4] Tubo flessibile 3,5 m
- [5] Tubo in PE 3,5 m
- [6] Fascetta stringitubo per tubo flessibile
- [7] Clip della curva del tubo in PE
- [8] Raccordi acqua a gomito
- [9] Valvola bypass
- [10] Fascetta stringitubo per tubo dell'acqua di scarico
- [11] Curva di troppopieno
- [12] Viti ST3.9*25

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	WE400 L9	WE400 L14	WE400 L22	WE400 L26
Volume resina	[l]	9	14	21	26
Portata nominale	[m3/h]	0.9	1.4	1.8	2
Capacità di scambio	[°f.m3]	32	54	102	112
Consumo sale per rigenerazione	[kg]	0.77	1.19	2.2	2.21
Capacità sale	[kg]	40	80	120	
Consumo acqua per rigenerazione	[l]	56	61	104	134
Caduta di pressione	[kPa]	29	67	94	100
Pressione di esercizio	[bar]	2-6			
Temperature esercizio (ambiente)	[°C]	5-40			
Temperature esercizio (acqua)	[°C]	5-25			
Pressione nominale	-	PN10			
Attacchi acqua	-	Filettatura esterna 1"			
Larghezza	[cm]	56			
Profondità	[cm]	33.5			
Altezza	[cm]	59.3	84.5	112.8	

Dosatori di polifosfati e filtri





Trattamento acqua puntuale





Vantaggi e Caratteristiche

- Dosatori di polifosfati ad uso alimentare ad azione antincrostante-anticorrosiva. Aiutano a tenere pulita la caldaia e o scaldabagno dagli accumuli di calcare Obbligo di utilizzo sia nelle nuove installazioni e sia nelle operazioni di sostituzione caldaia e o scaldabagno.
- Defangatori e filtri magnetici con valvola di chiusura impianto per installazioni facili, rapide e salvaspazio.
- Ricariche per dosatori di polifosfati

6

Articolo	Portata [l/min]	PN [bar]	Attacchi ["]	Temp. Acqua Max [°C]	Capacità filtrante [μ]	Descrizione	Codice	Prezzo €
Filtro e dosatore idrodinamico di silico-polifosfato ad uso alimentare ad azione antincrostante-anticorrosiva. Testa in ottone. Doppio attacco 3/4" e riduzioni 1/2" con codolo superiore e valvola integrata di by-pass e chiusura impianto per una installazione facile, rapida e salvaspazio (in meno di 5 cm di interasse per una altezza massima di 17 cm hai tutto, filtro dosatore e valvola). Installabile anche in orizzontale, togliendo la valvola di non ritorno. E' compresa una carica di polifosfati.								
SOLO	25/20	16	3/4 + riduzioni da 1/2	-	-		7738344560	104,00
Dosatore proporzionale di polifosfato con attacco a 3 vie in ottone orientabile (rotazioni a passi 90°) con esclusivo sistema interno brevettato che consente il by-pass automatico + sfiato unicamente premendo il pulsante "click" e ruotando il vaso del dosatore. E' compresa una carica di polifosfati in cartuccia.								
DOS MINI	20	10	1/2 F	-	-		7738344558	58,00
Mini defangatore filtro magnetico con attacco a squadra, codolo superiore e valvola integrata di by pass e chiusura impianto per una installazione facile, rapida e salvaspazio In meno di 5 cm di interasse per una altezza massima di 15 cm hai tutto, defangatore e valvola integrata a 3 funzioni: defangatore e impianto in funzione, defangatore e impianto chiusi per manutenzione, defangatore chiuso con impianto in funzione.								
DEF3	25	25	3/4 F	90	500		7738344561	118,00
Defangatore e filtro magnetico compatto con valvola di chiusura impianto incorporata e valvola di non ritorno. Per installazioni facili, rapide e salvaspazio (in meno di 4 cm di interasse). Dotato di camera interna che isola il magnete e ne consente la pulizia dagli ossidi di ferro unicamente sfilandolo.								
DEF MINI	25	7	3/4 F	90	500		7738344559	72,00



Sigla	Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Consumabili per dosatori di polifosfati				
CRISTPOLI	Polifosfato in cristalli per dosatore SOLO. Confezione da 1 Kg		7738344563	25,00
CART MINI	Ricarica di polifosfato premiscelato in cartuccia per dosatore DOS MINI. Blister da 5 capsule in plastica		7738344562	21,00

Neutralizzatori di condensa



Vantaggi e Caratteristiche

- Neutralizza efficacemente la condensa acida prodotta dalle caldaie a condensazione
- La condensa neutralizzata può essere convogliata alla rete fognaria senza ulteriori trattamenti e senza causare corrosione alle tubazioni in modo ecologico
- Elevata durata, contenitore in materiale plastico di alta qualità resistente all'azione acida della condensa
- Facilità di installazione e adattabilità in funzione della potenza dell'impianto. Sia per metano che per gasolio.

6

Sigla	Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Neutralizzazione condensa				
Logawater KN150.4	Neutralizzatore di condensa fino a 150 kW per gas senza pompa pneumatica. Necessaria l'aggiunta di un contenitore di granulato per gas (accessorio a parte).		7738344954	295,00
Logawater KN150.4 KP	Neutralizzatore di condensa fino a 150 kW per gas senza pompa pneumatica e con pompa di sollevamento condensa fino a 4 m. Necessaria l'aggiunta di un contenitore di granulato per gas (accessorio a parte).		7738344955	500,00
Logawater KN1000.4	Neutralizzatore di condensa fino a 1000 kW per gas e 200 kW per gasolio con pompa pneumatica. Necessaria l'aggiunta di uno o più contenitori di granulato per gas o gasolio a seconda della potenza da neutralizzare (accessorio a parte). Possono esserne messi 2 in cascata per una potenza fino a 2000 kW solo per gas.		7738344956	460,00
Logawater KN1000.4 KP	Neutralizzatore di condensa fino a 1000 kW per gas e 200 kW per gasolio con pompa pneumatica e con pompa di sollevamento condensa fino a 4 m. Necessaria l'aggiunta di uno o più contenitori di granulato per gas o gasolio a seconda della potenza da neutralizzare (accessorio a parte). Possono esserne messi 2 in cascata per una potenza fino a 2000 kW solo per gas.		7738344957	660,00
NE-Set cascata	Tubo di collegamento per la connessione in cascata di 2 neutralizzatori da usare con i KN1000.4 e KN1000.4 KP		7738344967	69,00
NE-BG	Contenitore con granulato per la neutralizzazione della condensa del gas (accessorio obbligatorio). Necessario 1 per potenze fino a 500 kW; necessario 2 per potenze fino a 1000 kW e necessari 4 per potenze fino a 2000 kW.		7738344968	122,00
NE-BO	Contenitore con granulato per la neutralizzazione della condensa del gasolio (accessorio obbligatorio). Necessario 1 per potenze fino a 100 kW e 2 per potenze fino a 200 kW.		7738344969	144,00

UNI 11528:2014 e UNI 7129:2015 e D.Lgs. 152/06 (artt. 101 e seguenti):

Sistema di scarico delle condense

Per gli impianti di portata termica maggiore di 200 kW è sempre necessario neutralizzare le condense.

Per gli impianti di portata termica nominale maggiore di 35 kW e non maggiore di 200 kW, i criteri di scelta sono tabellati e relativi esempi.*

Trattamento del condensato

I reflui ottenuti dalla condensazione dei prodotti della combustione della caldaie a gas, hanno un certo grado di acidità quantificabile con un valore medio del pH pari a circa 4. In assenza di limiti stabiliti dall'autorità d'ambito o in mancanza di un impianto finale di trattamento in grado di rispettare i limiti di emissione dello scarico finale, le acque reflue domestiche devono possedere un pH calcolabile in un intervallo compreso tra 5,5 e 9,5, mentre è necessario prevedere l'installazione di un neutralizzatore di condensa quando non sia possibile la miscelazione con reflui fognari



Neutralizzatori di condensa

Tabella di scelta neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione a gas								
Potenza [kW]	150	150 KP	500	500 KP	1000	1000 KP	2000	2000 KP
Codice Neutralizzatore	7738344954	7738344955	7738344956	7738344957	7738344956	7738344957	n°2 x 7738344956	n°2 x 7738344957
Pompa pneumatica	-		+					
Pompa sollevamento condensa	-	+	-	+	-	+	-	+
Contenitore per il granulato	7738344968				n°2 x 7738344968		n°4 x 7738344968	
Set cascata	-						7738344967	
Codici totali da ordinare	7738344954, 7738344968	7738344955, 7738344968	7738344956, 7738344968	7738344957, 7738344968	7738344956, n°2 x 7738344968	7738344957, n°2 x 7738344968	n°2 x 7738344956, 7738344967, n°4 x 7738344968	n°2 x 7738344957, 7738344967, n°4 x 7738344968

Legenda:
- Escluso
+ incluso

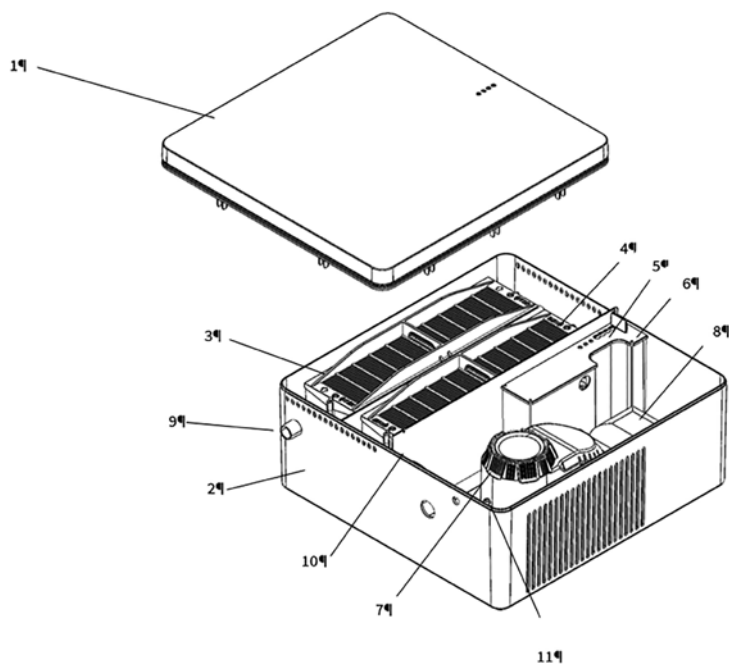
Tabella di scelta neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione a gasolio				
Potenza [kW]	100	100 KP	200	200 KP
Codice Neutralizzatore	7738344956	7738344957	7738344956	7738344957
Pompa pneumatica	+			
Pompa sollevamento condensa	-	+	-	+
Contenitore per il granulato	7738344969		n°2 x 7738344969	
Set cascata	-			
Codici totali da ordinare	7738344956, 7738344969	7738344957, 7738344969	7738344956, n°2 x 7738344969	7738344957, n°2 x 7738344969

Legenda:
- Escluso
+ incluso

Neutralizzatori di condensa

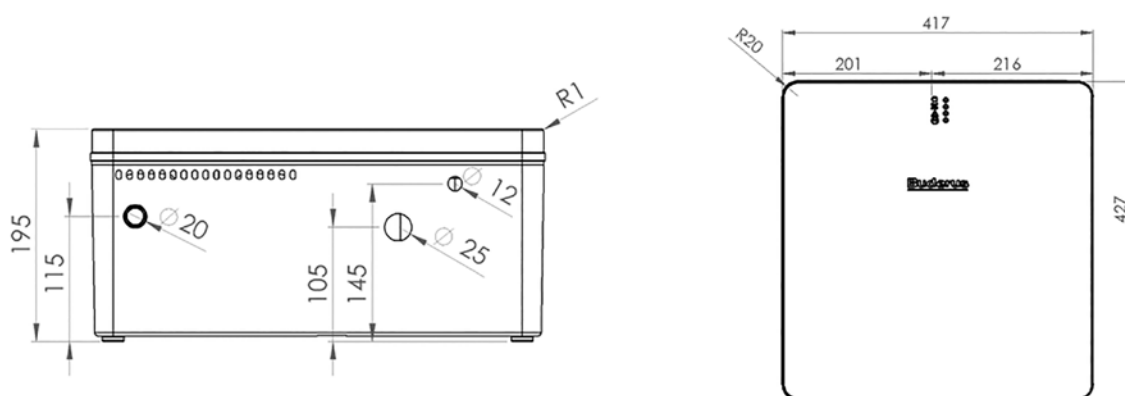
Dettagli neutralizzatore di condensa

- 1 Coperchio
- 2 Alloggiamento
- 3 Contenitore 1 (Variante per Gas o Gasolio)
- 4 Contenitore 2 (Variante per Gas o Gasolio)
- 5 Elettronica
- 6 Chiusura elettronica
- 7 Pompa sollevamento condensa
- 8 Pompa pneumatica
- 9 Raccordo in ingresso condensa (DN20)
- 10 Raccordo in uscita condensa (DN20)
- 11 Raccordo in uscita della pompa di sollevamento condensa (DN10)



6

Dimensioni [mm]










Prodotti per la pulizia degli impianti














Vantaggi e Caratteristiche

- Diversi liquidi termovettori adatti alla pulizia dell'impianto, all'inibizione dei fanghi e kit di test rapidi.
- X100: Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione
- X200: Trattamento permanente per eliminare i rumori della caldaia
- X300: Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti
- X400: Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età
- X500: Protezione permanente contro i danni del gelo, corrosione e incrostazioni
- X700: Previene la crescita microbiologica negli impianti a pannelli radianti preservandone l'efficienza
- X800: Pulizia efficace e rapida manuale o con dispositivi per alta circolazione

Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Prodotti per la pulizia degli impianti (ai fini legislativi leggere attentamente la nota a piede pagina)			
Sentinel X100 - Inibitore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Bottiglia da 1 litro		GEBX100	101,00
Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione. Aggiunto all'acqua del primo riempimento o quando l'impianto è stato pulito e svuotato, previene incrostazioni e corrosione. Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli contenenti componenti in alluminio, Sentinel X100 Inibitore prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza con il minimo consumo di combustibile.			
Sentinel X100 - Inibitore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX10020L	1.000,00
Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione. Aggiunto all'acqua del primo riempimento o quando l'impianto è stato pulito e svuotato, previene incrostazioni e corrosione. Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli contenenti componenti in alluminio, Sentinel X100 Inibitore prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza con il minimo consumo di combustibile.			
Sentinel X200 - Riduttore del rumore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Bottiglia da 1 litro		7735230424	104,00
Trattamento permanente per eliminare i rumori della caldaia. Il rumore proveniente dalla caldaia non è solo fastidioso, può anche indicare un calo dell'efficienza dell'impianto. La causa più frequente del rumore è una sottile incrostazione sullo scambiatore di calore. Sentinel X200 Riduttore del Rumore risolve con efficacia questo inconveniente contribuendo a ripristinare l'efficienza della caldaia.			
Sentinel X300 - Decapante universale, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Bottiglia da 1 litro		GEBX300	115,00
Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti. Sentinel X300 Pulitore Impianti Nuovi è formulato specificamente per pulire gli impianti di riscaldamento nuovi. Elimina i residui di fabbricazione e di flussante e lubrificanti. Prepara l'impianto al trattamento con un inibitore che ne prolungherà la durata e l'efficienza.			
Sentinel X300 - Decapante universale, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX30020L	1.740,00
Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti. Sentinel X300 Pulitore Impianti Nuovi è formulato specificamente per pulire gli impianti di riscaldamento nuovi. Elimina i residui di fabbricazione e di flussante e lubrificanti. Prepara l'impianto al trattamento con un inibitore che ne prolungherà la durata e l'efficienza.			
Sentinel X400 - Pulitore fanghi, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Bottiglia da 1 litro		GEBX400	103,00
Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età. Sentinel X400 Risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore.			
Sentinel X400 - Pulitore fanghi, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Tanica da 20 litri		GEBX40020L	980,00
Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età. Sentinel X400 Risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore.			
Sentinel X500 - Antigelo e inibitore, dosaggio 20% - 80% del volume d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX500	360,00
Protezione permanente contro i danni del gelo, corrosione e incrostazioni. Ideale per impianti soggetti a temperature inferiori a 0°C, Sentinel X500 Antigelo con Inibitore contiene la stessa formulazione di Sentinel X100 Inibitore per proteggere efficacemente tutti i metalli da corrosione e incrostazioni e inoltre previene i danni del gelo.			

Nota: Relativamente alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti tecnologici, in Italia vale il Decreto Interministeriale 26 giugno 2015, che all'Allegato 1, Capitolo 2 (Prescrizioni comuni per gli edifici di nuova costruzione, gli edifici oggetto di ristrutturazioni importanti o gli edifici sottoposti a riqualificazione energetica), Paragrafo 2.3 (Prescrizioni), Comma 5, prescrive: "In relazione alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale, con o senza produzione di acqua calda sanitaria ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065 (che prevede sempre e comunque un sistema di filtrazione meccanica, ndr), è sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico. Per impianti di potenza termica del focolare maggiore di 100 kW e in presenza di acqua di alimentazione con durezza totale maggiore di 15 gradi francesi, è obbligatorio un trattamento di addolcimento dell'acqua di impianto. Per quanto riguarda i predetti trattamenti si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065."

Prodotti per la pulizia degli impianti

Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Prodotti per la pulizia degli impianti (ai fini legislativi leggere attentamente la nota a piede pagina)			
Sentinel X700 - Sanitizzante e biocida, dosaggio 1 l/300 l d'acqua del circuito, min. 1l. Bottiglia da 1 litro Previene la crescita microbiologica negli impianti a pannelli radianti preservandone l'efficienza. Protegge dalla proliferazione microbiologica gli impianti a pannelli radianti, preservandone l'efficienza. La crescita di organismi quali batteri e funghi in questi impianti può causare problemi quali il blocco di tubazioni, collettori, valvole e scambiatori di calore.		GEBX700	163,00
Sentinel X800 - Jetflo, dosaggio 1 l/8-10 radiatori. Bottiglia da 1 litro Pulizia efficace e rapida manuale o con dispositivi per alta circolazione. Grazie alla esclusiva formula TripleTech™ con tre diverse tecnologie per la pulizia, rimuove rapidamente i detriti della corrosione e i depositi di calcare, anche molto tenaci, da tutti i tipi di impianto di riscaldamento, ripristinando l'efficienza termica in impianti vecchi e compromessi. Sviluppato in particolare per il lavaggio con dispositivi ad alta circolazione, è efficace anche per la pulizia manuale, a caldo e a freddo.		GEBX800	115,00
Sentinel R100 - Fluido termico per impianti solari Tanica da 10 litri Fluido termico per impianti solari pronto per l'uso. E' un fluido termovettore pronto per l'uso dalle proprietà superiori, che assicura un trasferimento di calore molto efficiente e prolunga la vita utile dell'impianto. Resistente al degrado termico, protegge contro la corrosione sia allo stato liquido che a quello gassoso.		7735230457	95,00
Sentinel R100 - Fluido termico per impianti solari Tanica da 20 litri Fluido termico per impianti solari pronto per l'uso. E' un fluido termovettore pronto per l'uso dalle proprietà superiori, che assicura un trasferimento di calore molto efficiente e prolunga la vita utile dell'impianto. Resistente al degrado termico, protegge contro la corrosione sia allo stato liquido che a quello gassoso.		7735230458	187,00
Sentinel R200 - Pulitore per impianti solari. Tanica da 10 litri Pulitore per impianti solari termici pronto per l'uso. Sentinel R200 è un prodotto esclusivo con una formula specifica che elimina i residui di liquido termico degradato dagli impianti di riscaldamento solari. Pronto per l'uso senza diluizione, elimina le ostruzioni e ripristina la circolazione in soli 20 minuti restituendo efficienza all'impianto.		R20010L	171,00
Sentinel R200 - Pulitore per impianti solari. Tanica da 20 litri Pulitore per impianti solari termici pronto per l'uso. Sentinel R200 è un prodotto esclusivo con una formula specifica che elimina i residui di liquido termico degradato dagli impianti di riscaldamento solari. Pronto per l'uso senza diluizione, elimina le ostruzioni e ripristina la circolazione in soli 20 minuti restituendo efficienza all'impianto.		R20020L	315,00
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Bottiglia da 1 litro Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.		7735230426	25,00
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Tanica da 5 litri Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.		7735230427	101,00
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Tanica da 20 litri Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.		7735230428	380,00
Sentinel X100 - Quick test 1 unità Conferma sul posto il dosaggio di X100 Inibitore. Il Sentinel X100 Quick Test è un metodo rapido e facile per controllare che il livello di Sentinel X100 Inibitore sia corretto. In questo modo, anche se si ignora quali interventi siano stati fatti all'impianto, si assicura protezione ottimale contro corrosione e incrostazioni, le due cause principali dei problemi e guasti dell'impianto di riscaldamento.		GEBX100QT	20,00
Pompa JetFlush4 - Lavaggio impianti di riscaldamento Pulizia potente e veloce degli impianti di riscaldamento con fanghi e incrostazioni. La pompa esterna per il lavaggio ad alta circolazione è stata progettata per essere utilizzata in combinazione con la gamma di pulitori e disincrostanti Sentinel per la rimozione sicura e semplice di fanghi e detriti dagli impianti di riscaldamento domestico contaminati da fanghi di corrosione e incrostazioni, esercitando una potente azione di lavaggio ad alta circolazione.		JETFLUSH4	3.650,00

Nota: Relativamente alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti tecnologici, in Italia vale il Decreto Interministeriale 26 giugno 2015, che all'Allegato 1, Capitolo 2 (Prescrizioni comuni per gli edifici di nuova costruzione, gli edifici oggetto di ristrutturazioni importanti o gli edifici sottoposti a riqualificazione energetica), Paragrafo 2.3 (Prescrizioni), Comma 5, prescrive: "In relazione alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale, con o senza produzione di acqua calda sanitaria ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065 (che prevede sempre e comunque un sistema di filtrazione meccanica, ndr), è sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico. Per impianti di potenza termica del focolare maggiore di 100 kW e in presenza di acqua di alimentazione con durezza totale maggiore di 15 gradi francesi, è obbligatorio un trattamento di addolcimento dell'acqua di impianto. Per quanto riguarda i predetti trattamenti si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065."

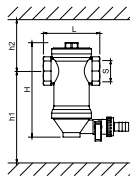
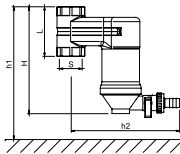
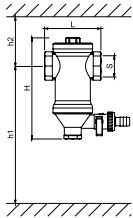
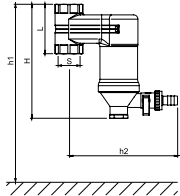


Vantaggi e Caratteristiche

- Separatore di microbolle disponibili sia per il montaggio orizzontale che per il montaggio verticale
- Separatore di particelle di fango disponibili sia per il montaggio orizzontale che per il montaggio verticale
- Compattezza di spazi grazie alla versione che include sia la separazione delle microbolle che la separazione dei fanghi.

Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp"]	VD [m ³ /h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per microbolle - filettati											
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUV 20	204	73	176	88	1,1	G ¾	1,25	10		PN7891120	120,00
ZUV 25	207	64	188	88	1,2	G 1	2	10		PN7891125	126,00
ZUV 32	239	81	203	88	1,4	G 1¼	3,7	6		PN7891132	175,00
ZUV 40	273	83	235	88	1,5	G 1½	5	6		PN7891140	213,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in orizzontale - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVS 20	204	73	176	88	1,1	G ¾	1,25	10		PN7891720	174,00
ZUVS 25	207	64	188	88	1,2	G 1	2	10		PN7891725	184,00
ZUVS 32	239	81	203	88	1,4	G 1¼	3,7	6		PN7891732	240,00
ZUVS 40	273	83	235	88	1,5	G 1½	5	6		PN7891740	270,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVL 20	222	247	112	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		PN7891220	270,00
ZUVL 25	222	247	112	75	1,8	Rp 1	2	6		PN7891225	280,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in verticale - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVLS 20	222	247	112	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		PN7891820	235,00
ZUVLS 25	222	247	112	75	1,8	Rp 1	2	6		PN7891825	245,00

Separatori per particelle di fango

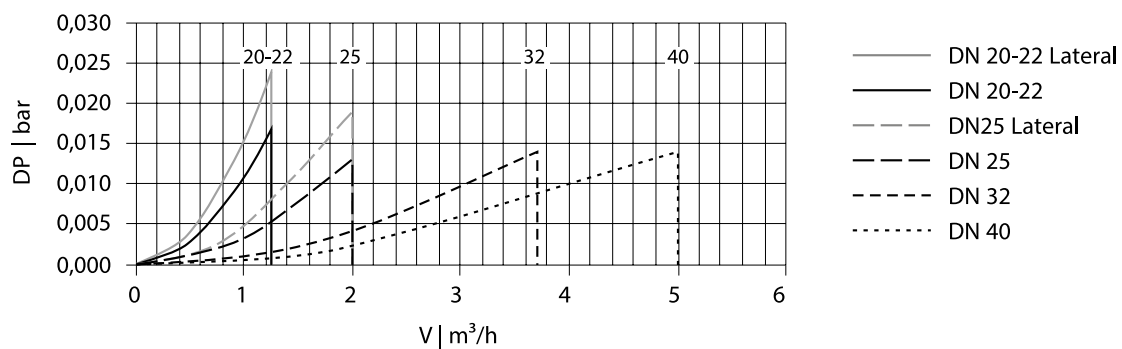
Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp°]	VD [m³/h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per particelle di fango - filettati											
Separatore - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, additivo antigelo fino al 50%											
ZUD 25	144	140	69	88	1,0	G 1	2	10		PN7892125	126,00
ZUD 32	176	155	86	88	1,2	G 1¼	3,7	6		PN7892132	175,00
ZUD 40	210	187	88	88	1,4	G 1½	5	6		PN7892140	200,00
Separatore - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, additivo antigelo fino al 50%											
ZUDL 20	157	197	165	71	1,6 kg	Rp ¾	1,25	6		PN7892220	170,00
ZUDL 25	159	199	165	75	1,6	Rp 1	2	6		PN7892225	175,00
Separatore potenziato con magnete - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccia ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, additivo antigelo fino al 50%											
ZUM 20	155	202	78	88	1,2	G ¾	1,25	10		7893120	187,00
ZUM 25	158	214	70	88	1,3	G 1	2	10		7893125	200,00
ZUM 32	190	229	86	88	1,5	G 1¼	3,7	1		7893132	245,00
ZUM 40	224	261	86	88	1,6	G 1½	5	1		7893140	280,00
Separatore potenziato con magnete - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccia ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, additivo antigelo fino al 50%											
ZUML 20	171	271	165	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		7893220	245,00
ZUML 25	173	273	165	75	1,8	Rp 1	2	6		7893225	255,00



Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp°]	VD [m³/h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per microbolle e particelle di fango - filettati											
Separatore potenziato con magnete - modello Kombi per microbolle e particelle di fango: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccola ad immersione per incrementare trattamento della magnetite, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUKM 20	281	230	176	88	1,6	G ¾	1,25	1		7894220	440,00
ZUKM 25	284	221	186	88	1,7	G 1	2	1		7894225	460,00
ZUKM 32	316	238	203	88	1,9	G 1¼	3,7	1		7894232	525,00
ZUKM 40	350	240	235	88	2,0	G 1½	5	1		7894240	580,00

Descrizione		Codice	Prezzo
Separatori di impurità e magnetite con tecnologia ciclonica DN 50 - DN 300			
Cyclone Max DN50	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN50	7738348571	1.330,00
Cyclone Max DN65	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN65	7738348572	1.360,00
Cyclone Max DN80	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN80	7738348573	1.690,00
Cyclone Max DN100	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN100	7738348574	1.750,00
Cyclone Max DN125	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN125	7738348575	2.290,00
Cyclone Max DN150	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN150	7738348576	2.490,00
Cyclone Max DN200	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN200	7738348577	5.140,00
Cyclone Max DN250	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN250	7738348578	8.960,00
Cyclone Max DN300	Separatore di impurità flangiato Zeparo Cyclone Max DN300	7738348579	9.700,00
Magnete Cyclone Max DN50-100	Magnete - Zeparo Cyclone Max DN50-100	7738348580	425,00
Magnete Cyclone Max DN125-150	Magnete - Zeparo Cyclone Max DN125-150	7738348581	595,00
Magnete Cyclone Max DN200-300	Magnete - Zeparo Cyclone Max DN200-300	7738348582	705,00
Separatori di microbolle tipo Industrial DN 50 - DN 300			
Aero DN50	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN50	7738348583	1.320,00
Aero DN65	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN65	7738348584	1.340,00
Aero DN80	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN80	7738348585	1.710,00
Aero DN100	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN100	7738348586	1.750,00
Aero DN125	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN125	7738348587	2.570,00
Aero DN150	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN150	7738348588	2.690,00
Aero DN200	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN200	7738348589	4.300,00
Aero DN250	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN250	7738348590	5.780,00
Aero DN300	Separatori di microbolle Zeparo Aero DN300	7738348591	6.190,00
Isolamenti per Zeparo Cyclone Max e Aero DN 50 - DN 300			
ISO Zeparo DN50-65	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN50-65	7738348592	420,00
ISO Zeparo DN80-100	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN80-100	7738348593	510,00
ISO Zeparo DN125-150	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN125-150	7738348594	665,00
ISO Zeparo DN200	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN200	7738348595	855,00
ISO Zeparo DN250	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN250	7738348596	1.180,00
ISO Zeparo DN300	Isolamento per Cyclone Max e Zeparo Aero DN300	7738348597	1.450,00

DN 20-40 - ZUV, ZUVL, ZUD, ZUDL, ZUM, ZUML, ZUK, ZUKM, ZUC e ZUCM



NB: Possono essere utilizzati solo nella zona $\leq VD$ rappresentata sul grafico.



Valvole di spurgo rapido

Articolo	H [mm]	h1 [mm]	G [kg]	S [Rp"]	DPp [bar]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Valvole di spurgo rapido - filettati									
Valvola di spurgo rapido - modello Top: tipo Universal, in ottone, filettatura interna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUT 15	124	149	0,6	½	10	10		7890515	95,00
ZUT 20	124	149	0,7	¾	10	10		7890520	107,00
ZUT 25	124	149	0,7	1	10	10		7890525	115,00
Valvola di spurgo rapido - modello Top - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUTS 15	124	149	0,6	½	10	10		7891615	270,00
Valvola di spurgo rapido - modello Top - eXtra - con possibilità di chiusura: tipo Universal, in ottone, filettatura esterna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUTX 25	159	184	1,3	1	10	6		7891325	290,00
Valvola di spurgo rapido - modello Purge: tipo Universal, in ottone, filettatura esterna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUP 10	90	110	0,4	3/8	6	20		7891510	82,00

