



Trattamento acqua



Addolcitori cabinati

Novità! Logawater Soft WE 800i	pag.	6002
Novità! Logawater Soft WE 400	pag.	6004

Trattamento acqua puntuale

Dosatori di polifosfati e filtri	pag.	6006
--	------	------

Componenti per caldaie e centrali termiche

Dosatori di polifosfati e filtri	pag.	6007
Neutralizzatori di condensa.....	pag.	6008
Prodotti per la pulizia degli impianti	pag.	6011
Separatori per microbolle.....	pag.	6013
Separatori per particelle di fango.....	pag.	6014
Separatori per microbolle e particelle di fango.....	pag.	6015
Valvole di spurgo rapido.....	pag.	6017

Logawater Soft WE 800i

Addolcitori cabinati

Novità!



Vantaggi e Caratteristiche

- **Display retroilluminato** e i **menù semplificati** con funzione di memoria per un semplice utilizzo
- **Benessere e tempo libero assicurati.** Pelle più liscia e capelli più lucenti grazie a un'acqua che non irrita e non secca la pelle. Pulizia facilitata di vasche, docce, lavabi, rubinetti e piastrelle all'assenza di calcare
- **Protegge le tubature dell'acqua e gli elettrodomestici dai depositi di calcare** riducendone i guasti. Niente più sale in lavastoviglie ed anticalcare per la lavatrice
- Le dimensioni compatte ne permettono una **facile integrazione con il sistema idrico** e la pratica griglia per il sale ne permette una comoda ricarica
- Maggior tutela dell'ambiente e riduzione dei costi, l'acqua dolce permette una **riduzione significativa del consumo di detersivi e detersivi** sia per la cura della persona che per il lavaggio di stoviglie ed indumenti

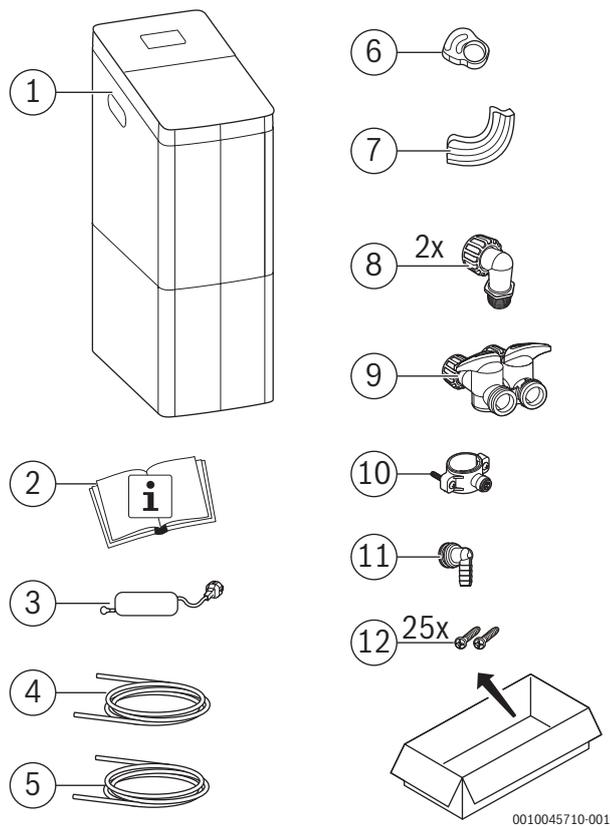
6

Articolo	Contenuto resina [l]	Portata nominale [m ³ /h]	Capacità di scambio [°F m ³]	Consumo sale per rigenerazione [kg]	Consumo acqua per rigenerazione [l]	Pressione di esercizio [bar]	Temperatura di esercizio ambiente [°C]	Temperatura di esercizio acqua [°C]	Codice	Prezzo €
Addolcitori cabinati										
Logawater Soft WE 800i L22. Disponibile da ottobre.	21	1,8	102	2,2	104	2-6	5-40	5-30	7738341908	1.730,00
Logawater Soft WE 800i L26. Disponibile da ottobre.	26	2	112	2,21	134	2-6	5-40	5-30	7738341909	1.810,00

Accessori			Codice	Prezzo €
Filtro ruotabile di 360° per l'installazione sia in linea che in verticale dotato di valvola chiusura impianto incorporata, magneti e cartuccia in acciaio Inox da 100 micron. Attacchi a doppio filetto 3/4" F e 1" M. Il vaso trasparente consente di verificare lo stato della cartuccia e dell'acqua del circuito (vetro spia), dotato di sistema di scarico per espulsione del filtrato.				
WSFILTER	Filtro autopulente con attacchi ruotabili 40 l/min		7738344564	105,00



Volume di fornitura addolcitore cabinato Logawater Soft WE 800i



- [1] Addolcitore cabinato
- [2] Manuale installazione e istruzioni per l'uso
- [3] Alimentatore elettrico
- [4] Tubo flessibile 3,5 m
- [5] Tubo in PE 3,5 m
- [6] Fascetta stringitubo per tubo flessibile
- [7] Clip della curva del tubo in PE
- [8] Raccordi acqua a gomito
- [9] Valvola bypass
- [10] Fascetta stringitubo per tubo dell'acqua di scarico
- [11] Curva di troppopieno
- [12] Viti ST3.9*25

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	WE 800i L22	WE 800i L26
Volume resina	[l]	21	26
Portata nominale	[m3/h]	1.8	2
Capacità di scambio	[°f.m3]	102	112
Consumo sale per rigenerazione	[kg]	2.2	2.21
Capacità sale	[kg]	120	
Consumo acqua per rigenerazione	[l]	104	134
Caduta di pressione	[kPa]	94	100
Pressione di esercizio	[bar]	2-6	
Temperature esercizio (ambiente)	[°C]	5-40	
Temperature esercizio (acqua)	[°C]	5-25	
Pressione nominale	-	PN10	
Attacchi acqua	-	Filettatura esterna 1"	
Larghezza	[cm]	56	
Profondità	[cm]	33.5	
Altezza	[cm]	84.5	112.8

Logawater Soft WE 400

Addolcitori cabinati

Novità!



Vantaggi e Caratteristiche

- **Display retroilluminato** e i **menù semplificati** con funzione di memoria per un semplice utilizzo
- **Benessere e tempo libero assicurati.** Pelle più liscia e capelli più lucenti grazie a un'acqua che non irrita e non secca la pelle. Pulizia facilitata di vasche, docce, lavabi, rubinetti e piastrelle all'assenza di calcare
- **Protegge le tubature dell'acqua e gli elettrodomestici dai depositi di calcare** riducendone i guasti. Niente più sale in lavastoviglie ed anticalcare per la lavatrice
- Le dimensioni compatte ne permettono una **facile integrazione con il sistema idrico** e la pratica griglia per il sale ne permette una comoda ricarica
- Maggior tutela dell'ambiente e riduzione dei costi, l'acqua dolce permette una **riduzione significativa del consumo di detersivi e detergenti** sia per la cura della persona che per il lavaggio di stoviglie ed indumenti

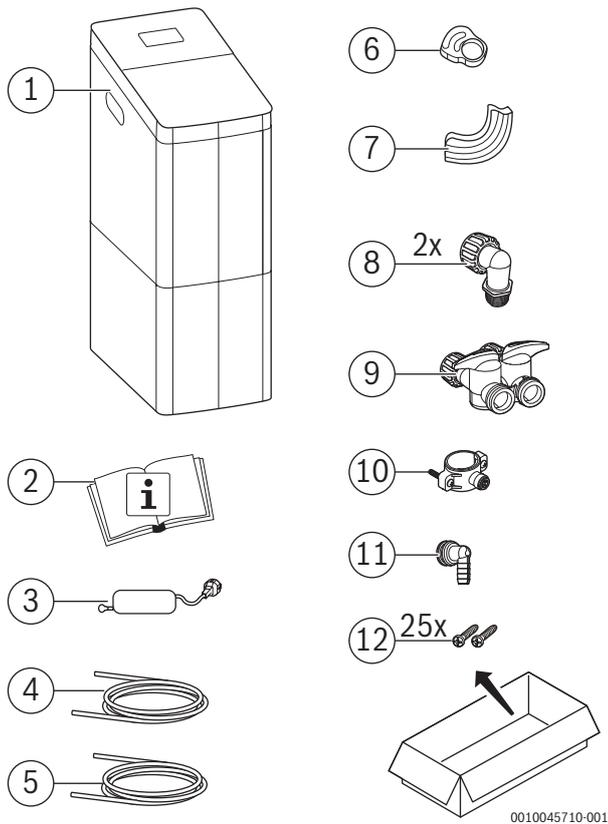
6

Articolo	Contenuto resina [l]	Portata nominale [m ³ /h]	Capacità di scambio [°F.m ³]	Consumo sale per rigenerazione [kg]	Consumo acqua per rigenerazione [l]	Pressione di esercizio [bar]	Temperatura di esercizio ambiente [°C]	Temperatura di esercizio acqua [°C]	Codice	Prezzo €
Addolcitori cabinati										
Logawater Soft WE 400 L9. Disponibile da ottobre.	9	0,9	32	0,765	56	2-6	5-40	5-30	7738341898	1.120,00
Logawater Soft WE 400 L14. Disponibile da ottobre.	14	1,4	54	1,19	61	2-6	5-40	5-30	7738341899	1.200,00
Logawater Soft WE 400 L22. Disponibile da ottobre.	21	1,8	102	2,2	104	2-6	5-40	5-30	7738341900	1.400,00
Logawater Soft WE 400 L26. Disponibile da ottobre.	26	2	112	2,21	134	2-6	5-40	5-30	7738341901	1.510,00

Sigla	Accessori	Codice	Prezzo €
Filtro ruotabile di 360° per l'installazione sia in linea che in verticale dotato di valvola chiusura impianto incorporata, magnete e cartuccia in acciaio Inox da 100 micron. Attacchi a doppio filetto ¾" F e 1" M. Il vaso trasparente consente di verificare lo stato della cartuccia e dell'acqua del circuito (vetro spia), dotato di sistema di scarico per espulsione del filtrato.			
WSFILTER	Filtro autopulente con attacchi ruotabili 40 l/min		7738344564 105,00



Volume di fornitura addolcitore cabinato Logawater Soft WE 400



- [1] Addolcitore cabinato
- [2] Manuale installazione e istruzioni per l'uso
- [3] Alimentatore elettrico
- [4] Tubo flessibile 3,5 m
- [5] Tubo in PE 3,5 m
- [6] Fascetta stringitubo per tubo flessibile
- [7] Clip della curva del tubo in PE
- [8] Raccordi acqua a gomito
- [9] Valvola bypass
- [10] Fascetta stringitubo per tubo dell'acqua di scarico
- [11] Curva di troppopieno
- [12] Viti ST3.9*25

6

Caratteristiche tecniche	Unità di misura	WE400 L9	WE400 L14	WE400 L22	WE400 L26
Volume resina	[l]	9	14	21	26
Portata nominale	[m3/h]	0.9	1.4	1.8	2
Capacità di scambio	[°f.m3]	32	54	102	112
Consumo sale per rigenerazione	[kg]	0.77	1.19	2.2	2.21
Capacità sale	[kg]	40	80	120	
Consumo acqua per rigenerazione	[l]	56	61	104	134
Caduta di pressione	[kPa]	29	67	94	100
Pressione di esercizio	[bar]	2-6			
Temperature esercizio (ambiente)	[°C]	5-40			
Temperature esercizio (acqua)	[°C]	5-25			
Pressione nominale	-	PN10			
Attacchi acqua	-	Filettatura esterna 1"			
Larghezza	[cm]	56			
Profondità	[cm]	33.5			
Altezza	[cm]	59.3	84.5	112.8	

Dosatori di polifosfati e filtri

Trattamento acqua puntuale



Vantaggi e Caratteristiche

- Dosatori di polifosfati ad uso alimentare ad azione antincrostante-anticorrosiva. Aiutano a tenere pulita la caldaia e o scaldabagno dagli accumuli di calcare Obbligo di utilizzo sia nelle nuove installazioni e sia nelle operazioni di sostituzione caldaia e o scaldabagno.
- Defangatori e filtri magnetici con valvola di chiusura impianto per installazioni facili, rapide e salvaspazio.
- Ricariche per dosatori di polifosfati

6

Articolo	Portata [l/min]	PN [bar]	Attacchi ["]	Temp. Acqua Max [°C]	Capacità filtrante [μ]	Descrizione	Codice	Prezzo €
<p>Filtro e dosatore idrodinamico di silico-polifosfato ad uso alimentare ad azione antincrostante-anticorrosiva. Testa in ottone. Doppio attacco 3/4" e riduzioni 1/2" con codolo superiore e valvola integrata di by-pass e chiusura impianto per una installazione facile, rapida e salvaspazio (in meno di 5 cm di interasse per una altezza massima di 17 cm hai tutto, filtro dosatore e valvola). Installabile anche in orizzontale, togliendo la valvola di non ritorno. E' compresa una carica di polifosfati.</p>								
SOLO	25/20	16	3/4 + riduzioni da 1/2	-	-		7738344560	99,00
<p>Dosatore proporzionale di polifosfato con attacco a 3 vie in ottone orientabile (rotazioni a passi 90°) con esclusivo sistema interno brevettato che consente il by-pass automatico + sfiato unicamente premendo il pulsante "click" e ruotando il vaso del dosatore. E' compresa una carica di polifosfati in cartuccia.</p>								
DOS MINI	20	10	1/2 F	-	-		7738344558	55,00
<p>Mini defangatore filtro magnetico con attacco a squadra, codolo superiore e valvola integrata di by pass e chiusura impianto per una installazione facile, rapida e salvaspazio In meno di 5 cm di interasse per una altezza massima di 15 cm hai tutto, defangatore e valvola integrata a 3 funzioni: defangatore e impianto in funzione, defangatore e impianto chiusi per manutenzione, defangatore chiuso con impianto in funzione.</p>								
DEF3	25	25	3/4 F	90	500		7738344561	112,00
<p>Defangatore e filtro magnetico compatto con valvola di chiusura impianto incorporata e valvola di non ritorno. Per installazioni facili, rapide e salvaspazio (in meno di 4 cm di interasse). Dotato di camera interna che isola il magnete e ne consente la pulizia dagli ossidi di ferro unicamente sfilandolo.</p>								
DEF MINI	25	7	3/4 F	90	500		7738344559	68,00



Sigla	Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Consumabili per dosatori di polifosfati				
CRISTPOLI	Polifosfato in cristalli per dosatore SOLO. Confezione da 1 Kg		7738344563	24,00
CART MINI	Ricarica di polifosfato premiscelato in cartuccia per dosatore DOS MINI. Blister da 5 capsule in plastica		7738344562	20,00

Neutralizzatori di condensa



Vantaggi e Caratteristiche

- Neutralizza efficacemente la condensa acida prodotta dalle caldaie a condensazione
- La condensa neutralizzata può essere convogliata alla rete fognaria senza ulteriori trattamenti e senza causare corrosione alle tubazioni in modo ecologico
- Elevata durata, contenitore in materiale plastico di alta qualità resistente all'azione acida della condensa
- Facilità di installazione e adattabilità in funzione della potenza dell'impianto. Sia per metano che per gasolio.

6

Sigla	Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Neutralizzazione condensa				
Logawater KN150.4	Neutralizzatore di condensa fino a 150 kW per gas senza pompa pneumatica. Necessaria l'aggiunta di un contenitore di granulato per gas (accessorio a parte).		7738344954	280,00
Logawater KN150.4 KP	Neutralizzatore di condensa fino a 150 kW per gas senza pompa pneumatica e con pompa di sollevamento condensa fino a 4 m. Necessaria l'aggiunta di un contenitore di granulato per gas (accessorio a parte).		7738344955	475,00
Logawater KN1000.4	Neutralizzatore di condensa fino a 1000 kW per gas e 200 kW per gasolio con pompa pneumatica. Necessaria l'aggiunta di uno o più contenitori di granulato per gas o gasolio a seconda della potenza da neutralizzare (accessorio a parte). Possono esserne messi 2 in cascata per una potenza fino a 2000 kW solo per gas.		7738344956	435,00
Logawater KN1000.4 KP	Neutralizzatore di condensa fino a 1000 kW per gas e 200 kW per gasolio con pompa pneumatica e con pompa di sollevamento condensa fino a 4 m. Necessaria l'aggiunta di uno o più contenitori di granulato per gas o gasolio a seconda della potenza da neutralizzare (accessorio a parte). Possono esserne messi 2 in cascata per una potenza fino a 2000 kW solo per gas.		7738344957	625,00
NE-Set cascata	Tubo di collegamento per la connessione in cascata di 2 neutralizzatori da usare con i KN1000.4 e KN1000.4 KP		7738344967	65,00
NE-BG	Contenitore per la neutralizzazione del gas (accessorio obbligatorio). Necessario 1 per potenze fino a 500 kW; necessario 2 per potenze fino a 1000 kW e necessari 4 per potenze fino a 2000 kW.		7738344968	116,00
NE-BO	Contenitore per la neutralizzazione del gasolio (accessorio obbligatorio)		7738344969	137,00

UNI 11528:2014 e UNI 7129:2015 e D. Lgs. 152/06 (artt. 101 e seguenti):

Sistema di scarico delle condense

Per gli impianti di portata termica maggiore di 200 kW è sempre necessario neutralizzare le condense.

Per gli impianti di portata termica nominale maggiore di 35 kW e non maggiore di 200 kW, i criteri di scelta sono tabellati e relativi esempi.*

Trattamento del condensato

I reflui ottenuti dalla condensazione dei prodotti della combustione della caldaie a gas, hanno un certo grado di acidità quantificabile con un valore medio del pH pari a circa 4.

In assenza di limiti stabiliti dall'autorità d'ambito o in mancanza di un impianto finale di trattamento in grado di rispettare i limiti di emissione dello scarico finale, le acque reflue domestiche devono possedere un pH calcolabile in un intervallo compreso tra 5,5 e 9,5, mentre è necessario prevedere l'installazione di un neutralizzatore di condensa quando non sia possibile la miscelazione con reflui fognari



Neutralizzatori di condensa

Tabella di scelta neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione a gas								
Potenza [kW]	150	150 KP	500	500 KP	1000	1000 KP	2000	2000 KP
Codice Neutralizzatore	7738344954	7738344955	7738344956	7738344957	7738344956	7738344957	n°2 x 7738344956	n°2 x 7738344957
Pompa pneumatica	-				+			
Pompa sollevamento condensa	-	+	-	+	-	+	-	+
Contenitore per il granulato	7738344968				n°2 x 7738344968		n°4 x 7738344968	
Set cascata	-						7738344967	
Codici totali da ordinare	7738344954, 7738344968	7738344955, 7738344968	7738344956, 7738344968	7738344957, 7738344968	7738344956, n°2 x 7738344968	7738344957, n°2 x 7738344968	n°2 x 7738344956, 7738344967, n°4 x 7738344968	n°2 x 7738344957, 7738344967, n°4 x 7738344968

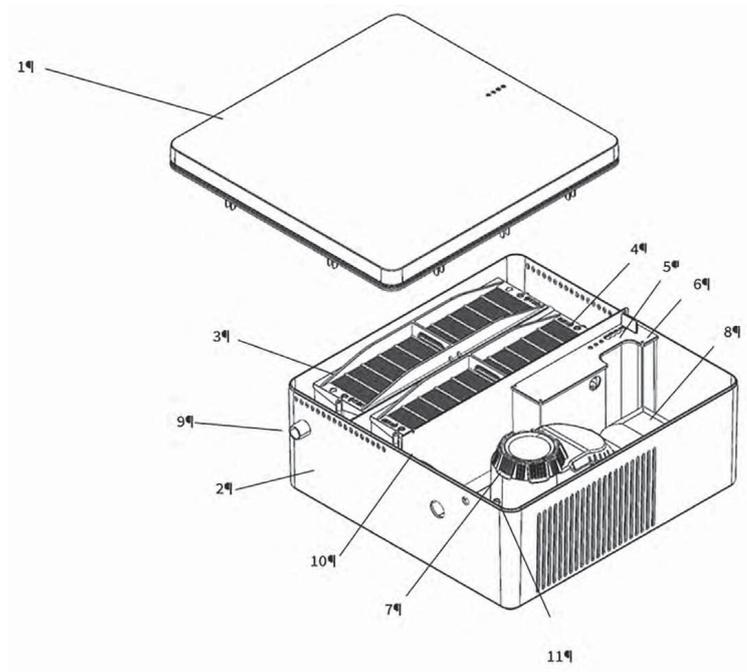
Legenda:
- Escluso
+ incluso

Tabella di scelta neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione a gasolio				
Potenza [kW]	100	100 KP	200	200 KP
Codice Neutralizzatore	7738344956	7738344957	7738344956	7738344957
Pompa pneumatica	+			
Pompa sollevamento condensa	-	+	-	+
Contenitore per il granulato	7738344969		n°2 x 7738344969	
Set cascata	-			
Codici totali da ordinare	7738344956, 7738344969	7738344957, 7738344969	7738344956, n°2 x 7738344969	7738344957, n°2 x 7738344969

Legenda:
- Escluso
+ incluso

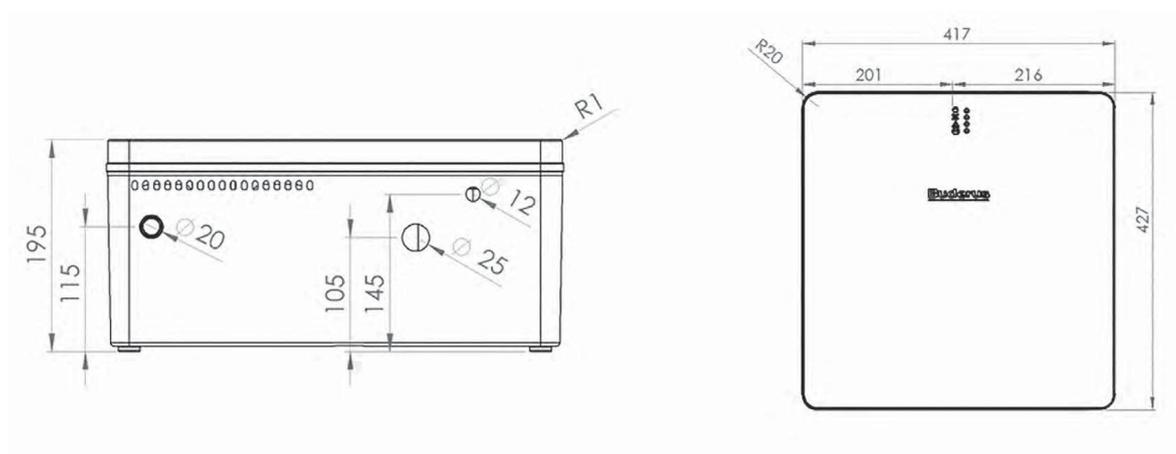
Dettagli neutralizzatore di condensa

- 1 Coperchio
- 2 Alloggiamento
- 3 Contenitore 1 (Variante per Gas o Gasolio)
- 4 Contenitore 2 (Variante per Gas o Gasolio)
- 5 Elettronica
- 6 Chiusura elettronica
- 7 Pompa sollevamento condensa
- 8 Pompa pneumatica
- 9 Raccordo in ingresso condensa (DN20)
- 10 Raccordo in uscita condensa (DN20)
- 11 Raccordo in uscita della pompa di sollevamento condensa (DN10)



6

Dimensioni [mm]





Vantaggi e Caratteristiche

- Diversi liquidi termovettori adatti alla pulizia dell'impianto, all'inibizione dei fanghi e kit di test rapidi.
- X100: Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione
- X200: Trattamento permanente per eliminare i rumori della caldaia
- X300: Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti
- X400: Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età
- X500: Protezione permanente contro i danni del gelo, corrosione e incrostazioni
- X700: Previene la crescita microbologica negli impianti a pannelli radianti preservandone l'efficienza
- X800: Pulizia efficace e rapida manuale o con dispositivi per alta circolazione

Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Prodotti per la pulizia degli impianti (ai fini legislativi leggere attentamente la nota a piede pagina)			
Sentinel X100 - Inibitore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Bottiglia da 1 litro		GEBX100	96,00
Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione. Aggiunto all'acqua del primo riempimento o quando l'impianto è stato pulito e svuotato, previene incrostazioni e corrosione. Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli contenenti componenti in alluminio, Sentinel X100 Inibitore prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza con il minimo consumo di combustibile.			
Sentinel X100 - Inibitore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX10020L	950,00
Protezione permanente contro incrostazioni e corrosione. Aggiunto all'acqua del primo riempimento o quando l'impianto è stato pulito e svuotato, previene incrostazioni e corrosione. Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli contenenti componenti in alluminio, Sentinel X100 Inibitore prolunga la durata dell'impianto e garantisce la massima efficienza con il minimo consumo di combustibile.			
Sentinel X200 - Riduttore del rumore, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Bottiglia da 1 litro		7735230424	99,00
Trattamento permanente per eliminare i rumori della caldaia. Il rumore proveniente dalla caldaia non è solo fastidioso, può anche indicare un calo dell'efficienza dell'impianto. La causa più frequente del rumore è una sottile incrostazione sullo scambiatore di calore. Sentinel X200 Riduttore del Rumore risolve con efficacia questo inconveniente contribuendo a ripristinare l'efficienza della caldaia.			
Sentinel X300 - Decapante universale, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Bottiglia da 1 litro		GEBX300	109,00
Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti. Sentinel X300 Pulitore Impianti Nuovi è formulato specificamente per pulire gli impianti di riscaldamento nuovi. Elimina i residui di fabbricazione e di flussante e lubrificanti Prepara l'impianto al trattamento con un inibitore che ne prolungherà la durata e l'efficienza.			
Sentinel X300 - Decapante universale, dosaggio 1 l/100 l d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX30020L	1.650,00
Rimuove i residui dell'installazione, flussante e lubrificanti. Sentinel X300 Pulitore Impianti Nuovi è formulato specificamente per pulire gli impianti di riscaldamento nuovi. Elimina i residui di fabbricazione e di flussante e lubrificanti Prepara l'impianto al trattamento con un inibitore che ne prolungherà la durata e l'efficienza.			
Sentinel X400 - Pulitore fanghi, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Bottiglia da 1 litro		GEBX400	98,00
Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età. Sentinel X400 Risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore.			
Sentinel X400 - Pulitore fanghi, dosaggio 1 l/100 l d'acqua in circolazione. Tanica da 20 litri		GEBX40020L	930,00
Pulisce a fondo gli impianti oltre i 6 mesi di età. Sentinel X400 Risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore.			
Sentinel X500 - Antigelo e inibitore, dosaggio 20% - 80% del volume d'acqua del sistema. Tanica da 20 litri		GEBX500	340,00
Protezione permanente contro i danni del gelo, corrosione e incrostazioni. Ideale per impianti soggetti a temperature inferiori a 0°C, Sentinel X500 Antigelo con Inibitore contiene la stessa formulazione di Sentinel X100 Inibitore per proteggere efficacemente tutti i metalli da corrosione e incrostazioni e inoltre previene i danni del gelo.			

Nota: Relativamente alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti tecnologici, in Italia vale il Decreto Interministeriale 26 giugno 2015, che all'Allegato 1, Capitolo 2 (Prescrizioni comuni per gli edifici di nuova costruzione, gli edifici oggetto di ristrutturazioni importanti o gli edifici sottoposti a riqualificazione energetica), Paragrafo 2.3 (Prescrizioni), Comma 5, prescrive: "In relazione alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale, con o senza produzione di acqua calda sanitaria **ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065** (che prevede sempre e comunque un sistema di filtrazione meccanica, ndr), è sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico. Per impianti di potenza termica del focolare maggiore di 100 kW e in presenza di acqua di alimentazione con durezza totale maggiore di 15 gradi francesi, è obbligatorio un trattamento di addolcimento dell'acqua di impianto. Per quanto riguarda i predetti trattamenti si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065."

Prodotti per la pulizia degli impianti

Articolo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Prodotti per la pulizia degli impianti (ai fini legislativi leggere attentamente la nota a piede pagina)			
Sentinel X700 - Sanitizzante e biocida, dosaggio 1 l/300 l d'acqua del circuito, min. 1l. Bottiglia da 1 litro		GEBX700	155,00
Previene la crescita microbologica negli impianti a pannelli radianti preservandone l'efficienza. Protegge dalla proliferazione microbologica gli impianti a pannelli radianti, preservandone l'efficienza. La crescita di organismi quali batteri e funghi in questi impianti può causare problemi quali il blocco di tubazioni, collettori, valvole e scambiatori di calore.			
Sentinel X800 - Jetflo, dosaggio 1 l/8-10 radiatori. Bottiglia da 1 litro		GEBX800	109,00
Pulizia efficace e rapida manuale o con dispositivi per alta circolazione. Grazie alla esclusiva formula TripleTech™ con tre diverse tecnologie per la pulizia, rimuove rapidamente i detriti della corrosione e i depositi di calcare, anche molto tenaci, da tutti i tipi di impianto di riscaldamento, ripristinando l'efficienza termica in impianti vecchi e compromessi. Sviluppato in particolare per il lavaggio con dispositivi ad alta circolazione, è efficace anche per la pulizia manuale, a caldo e a freddo.			
Sentinel R100 - Fluido termico per impianti solari Tanica da 10 litri		7735230457	90,00
Fluido termico per impianti solari pronto per l'uso. E' un fluido termovettore pronto per l'uso dalle proprietà superiori, che assicura un trasferimento di calore molto efficiente e prolunga la vita utile dell'impianto. Resistente al degrado termico, protegge contro la corrosione sia allo stato liquido che a quello gassoso.			
Sentinel R100 - Fluido termico per impianti solari Tanica da 20 litri		7735230458	178,00
Fluido termico per impianti solari pronto per l'uso. E' un fluido termovettore pronto per l'uso dalle proprietà superiori, che assicura un trasferimento di calore molto efficiente e prolunga la vita utile dell'impianto. Resistente al degrado termico, protegge contro la corrosione sia allo stato liquido che a quello gassoso.			
Sentinel R200 - Pulitore per impianti solari. Tanica da 10 litri		R20010L	162,00
Pulitore per impianti solari termici pronto per l'uso. Sentinel R200 è un prodotto esclusivo con una formula specifica che elimina i residui di liquido termico degradato dagli impianti di riscaldamento solare. Pronto per l'uso senza diluizione, elimina le ostruzioni e ripristina la circolazione in soli 20 minuti restituendo efficienza all'impianto.			
Sentinel R200 - Pulitore per impianti solari. Tanica da 20 litri		R20020L	298,00
Pulitore per impianti solari termici pronto per l'uso. Sentinel R200 è un prodotto esclusivo con una formula specifica che elimina i residui di liquido termico degradato dagli impianti di riscaldamento solare. Pronto per l'uso senza diluizione, elimina le ostruzioni e ripristina la circolazione in soli 20 minuti restituendo efficienza all'impianto.			
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Bottiglia da 1 litro		7735230426	23,00
Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.			
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Tanica da 5 litri		7735230427	96,00
Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.			
Calsanit - Rimozione di incrostazioni da calcare Tanica da 20 litri		7735230428	360,00
Disincrostante del calcare. Sentinel Calsanit è un prodotto potente e estremamente attivo per la rimozione delle incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto ad acqua calda sanitaria, di cui ripristina l'efficienza energetica. E' formulato appositamente per rimuovere le dannose incrostazioni dagli scambiatori di calore e da serpentine e tubazioni.			
Sentinel X100 - Quick test 1 unità		GEBX100QT	19,00
Conferma sul posto il dosaggio di X100 Inibitore. Il Sentinel X100 Quick Test è un metodo rapido e facile per controllare che il livello di Sentinel X100 Inibitore sia corretto. In questo modo, anche se si ignora quali interventi siano stati fatti all'impianto, si assicura protezione ottimale contro corrosione e incrostazioni, le due cause principali dei problemi e guasti dell'impianto di riscaldamento.			
Pompa JetFlush4 - Lavaggio impianti di riscaldamento		JETFLUSH4	3.470,00
Pulizia potente e veloce degli impianti di riscaldamento con fanghi e incrostazioni. La pompa esterna per il lavaggio ad alta circolazione è stata progettata per essere utilizzata in combinazione con la gamma di pulitori e disincrostanti Sentinel per la rimozione sicura e semplice di fanghi e detriti dagli impianti di riscaldamento domestico contaminati da fanghi di corrosione e incrostazioni, esercitando una potente azione di lavaggio ad alta circolazione.			

Nota: Relativamente alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti tecnologici, in Italia vale il Decreto Interministeriale 26 giugno 2015, che all'Allegato 1, Capitolo 2 (Prescrizioni comuni per gli edifici di nuova costruzione, gli edifici oggetto di ristrutturazioni importanti o gli edifici sottoposti a riqualificazione energetica), Paragrafo 2.3 (Prescrizioni), Comma 5, prescrive: "In relazione alla **qualità dell'acqua** utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale, con o senza produzione di acqua calda sanitaria **ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065** (che prevede sempre e comunque un **sistema di filtrazione meccanica**, ndr), **è sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico**. Per impianti di **potenza termica del focolare maggiore di 100 kW** e in presenza di acqua di alimentazione con **durezza totale maggiore di 15 gradi francesi**, è **obbligatorio un trattamento di addolcimento dell'acqua di impianto**. Per quanto riguarda i predetti trattamenti si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065."



Vantaggi e Caratteristiche

- Separatore di microbolle disponibili sia per il montaggio orizzontale che per il montaggio verticale
- Separatore di particelle di fango disponibili sia per il montaggio orizzontale che per il montaggio verticale
- Compattezza di spazi grazie alla versione che include sia la separazione delle microbolle che la separazione dei fanghi.

Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp"]	VD [m³/h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per microbolle - filettati											
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUV 20	204	73	176	88	1,1	G ¾	1,25	10		PN7891120	114,00
ZUV 25	207	64	188	88	1,2	G 1	2	10		PN7891125	120,00
ZUV 32	239	81	203	88	1,4	G 1¼	3,7	6		PN7891132	166,00
ZUV 40	273	83	235	88	1,5	G 1½	5	6		PN7891140	202,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in orizzontale - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVS 20	204	73	176	88	1,1	G ¾	1,25	10		PN7891720	165,00
ZUVS 25	207	64	188	88	1,2	G 1	2	10		PN7891725	175,00
ZUVS 32	239	81	203	88	1,4	G 1¼	3,7	6		PN7891732	225,00
ZUVS 40	273	83	235	88	1,5	G 1½	5	6		PN7891740	255,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVL 20	222	247	112	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		PN7891220	255,00
ZUVL 25	222	247	112	75	1,8	Rp 1	2	6		PN7891225	265,00
Separatore - modello Vent per microbolle - montaggio in verticale - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUVLS 20	222	247	112	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		PN7891820	220,00
ZUVLS 25	222	247	112	75	1,8	Rp 1	2	6		PN7891825	230,00

Separatori per particelle di fango

Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp"]	VD [m ³ /h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per particelle di fango - filettati											
Separatore - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, additivo antigelo fino al 50%											
ZUD 25	144	140	69	88	1,0	G 1	2	10		PN7892125	120,00
ZUD 32	176	155	86	88	1,2	G 1¼	3,7	6		PN7892132	166,00
ZUD 40	210	187	88	88	1,4	G 1½	5	6		PN7892140	190,00
Separatore - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, additivo antigelo fino al 50%											
ZUDL 20	157	197	165	71	1,6 kg	Rp ¾	1,25	6		PN7892220	161,00
ZUDL 25	159	199	165	75	1,6	Rp 1	2	6		PN7892225	166,00
Separatore potenziato con magneti - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in orizzontale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccola ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, additivo antigelo fino al 50%											
ZUM 20	155	202	78	88	1,2	G ¾	1,25	10		7893120	178,00
ZUM 25	158	214	70	88	1,3	G 1	2	10		7893125	190,00
ZUM 32	190	229	86	88	1,5	G 1¼	3,7	1		7893132	230,00
ZUM 40	224	261	86	88	1,6	G 1½	5	1		7893140	265,00
Separatore potenziato con magneti - modello Dirt per particelle di fango - montaggio in verticale: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in verticale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccola ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, additivo antigelo fino al 50%											
ZUML 20	171	271	165	71	1,8	Rp ¾	1,25	6		7893220	230,00
ZUML 25	173	273	165	75	1,8	Rp 1	2	6		7893225	240,00

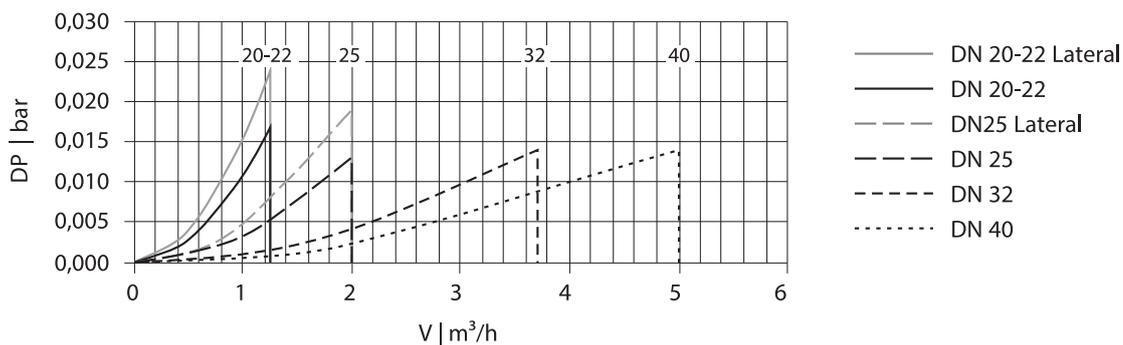


Articolo	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	G [kg]	S [Rp"]	VD [m ³ /h]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatori per microbolle e particelle di fango - filettati											
Separatore potenziato con magneti - modello Kombi per microbolle e particelle di fango: tipo Universal, in ottone, filettatura interna ovvero raccordo ad anello di bloccaggio (22 mm), montaggio in orizzontale, separatore helistill, dinamica tangenziale durante la separazione, rubinetto di drenaggio fanghi collocato in posizione eccentrica, risciacquo tangenziale ottimizzato, asta magnetica in boccia ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, valvola di spurgo rapido leakfree, additivo antigelo fino al 50%											
ZUKM 20	281	230	176	88	1,6	G ¾	1,25	1		7894220	415,00
ZUKM 25	284	221	186	88	1,7	G 1	2	1		7894225	435,00
ZUKM 32	316	238	203	88	1,9	G 1¼	3,7	1		7894232	500,00
ZUKM 40	350	240	235	88	2,0	G 1½	5	1		7894240	550,00

Articolo	S [DN]	H [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	L [mm]	q _{nom} [m ³ /h]	q _{max} [m ³ /h]	G [kg]	Descrizione	Codice	Prezzo €
Separatore di impurità e magnetite con tecnologia ciclonica											
Separatore di impurità e magnetite in acciaio con raccordo flangiato - modello G-Force per sistemi di riscaldamento e raffreddamento. Riduce le particelle di fango che normalmente si depositerebbero nel sistema e che possono essere facilmente e rapidamente eliminate grazie alla valvola di scarico. L'efficienza del separatore migliora all'aumentare della velocità del flusso. La perdita di carico rimane stabile durante il funzionamento indipendentemente dalla quantità di sporco raccolto, proteggendo i componenti critici dell'impianto da malfunzionamenti e guasti dovuti alla presenza di fanghi e impurità. Nessun rischio di ostruzione e intasamento. Riduce la manutenzione necessaria sui componenti per tutta la durata dell'impianto, con conseguente riduzione dei costi. Pressione max ammissibile 16bar, additivo antigelo fino al 50%, costruito a norma PED/DEP 97/23/EC.											
ZG 65 F	65	595	640	625	350	10	40	23		7738325933	1.510,00
ZG 80 F	80	675	655	685	470	18	56	37		7738325934	2.130,00
ZG 100 F	100	745	670	740	475	37	95	40		7738325935	2.300,00
ZG 125 F	125	988	920	840	635	68	148	108		7738325936	4.250,00
ZG 150 F	150	1057	920	920	635	100	216	118		7738325937	4.500,00

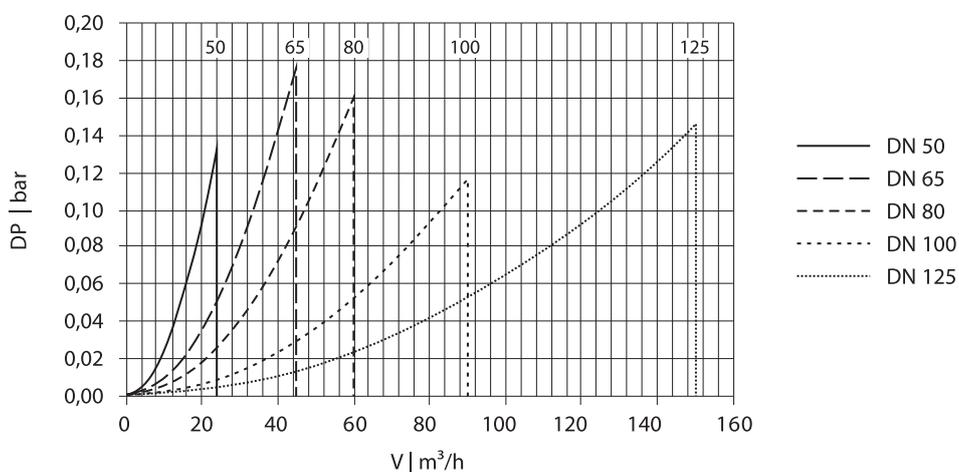
Articolo	G [kg]	Descrizione	Codice	Prezzo €
Accessori				
Magnet Attachment ZIMA: raccordo a T con asta magnetica e boccia ad immersione per incrementare trattenimento della magnetite, additivo antigelo fino al 50%				
ZIMA 50 - 100	3,0	Zeparo ZIMA 65 - 100	7880100	1.660,00
ZIMA 125 - 200	4,3	Zeparo ZIMA 125 - 200	7880200	1.840,00
ZIMA 250	5,4	Zeparo ZIMA 250	7880250	2.300,00
ZIMA 300	6,3	Zeparo ZIMA 300	7880300	2.700,00

DN 20-40 - ZUV, ZUVL, ZUD, ZUDL, ZUM, ZUML, ZUK, ZUKM, ZUC e ZUCM



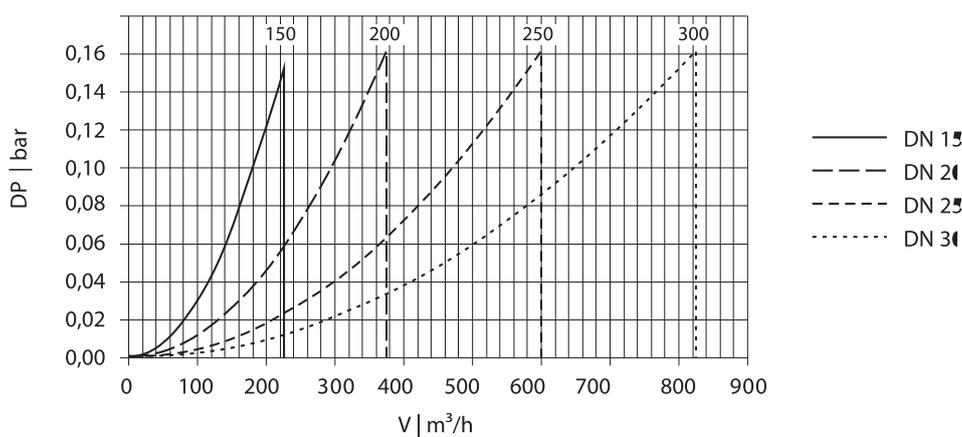
NB: Possono essere utilizzati solo nella zona \leq VD rappresentata sul grafico.

DN 50-125 - ZIO



Possono essere utilizzati solo nella zona rappresentata sul grafico: funzione continua \leq VD, funzione a tempo ridotto \leq VM.

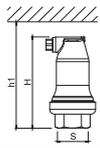
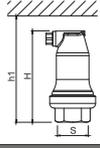
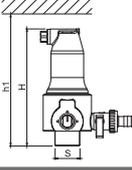
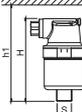
DN 150-300 - ZIO



NB: Possono essere utilizzati solo nella zona \leq VD rappresentata sul grafico.



Valvole di spurgo rapido

Articolo	H [mm]	h1 [mm]	G [kg]	S [Rp"]	DPp [bar]	VPE pezzo	Descrizione	Codice	Prezzo €
Valvole di spurgo rapido - filettati									
Valvola di spurgo rapido - modello Top: tipo Universal, in ottone, filettatura interna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUT 15	124	149	0,6	½	10	10		7890515	90,00
ZUT 20	124	149	0,7	¾	10	10		7890520	101,00
ZUT 25	124	149	0,7	1	10	10		7890525	109,00
Valvola di spurgo rapido - modello Top - solare: tipo Universal, in ottone, filettatura interna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUTS 15	124	149	0,6	½	10	10		7891615	255,00
Valvola di spurgo rapido - modello Top - eXtra - con possibilità di chiusura: tipo Universal, in ottone, filettatura esterna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUTX 25	159	184	1,3	1	10	6		7891325	275,00
Valvola di spurgo rapido - modello Purge: tipo Universal, in ottone, filettatura esterna, montaggio in verticale, pacchetto di sicurezza leakfree, spurgo sicuro di gas senza fuoriuscita di acqua, additivo antigelo fino al 50%									
ZUP 10	90	110	0,4	3/8	6	20		7891510	78,00