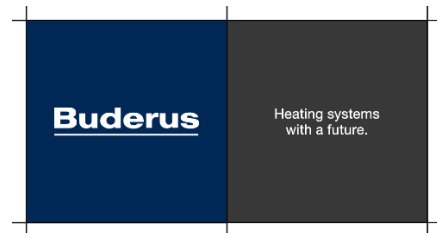


# Buderus Logano plus KB372



Chaudière gaz à condensation en aluminium silicium, avec brûleur prémix.  
Puissances nominales : 75, 100, 150, 200, 250 et 300 kW.

La chaudière est composée d'un châssis en forme de X, dans lequel se trouve un échangeur de chaleur en aluminium de haute qualité enrichi en silicium. Cela garantissant une protection contre la corrosion. L'échange de chaleur entre l'eau et les gaz de combustion est réalisé selon le principe d'échange à contre-courant, assurant une utilisation optimale de la technique de condensation. La conception de l'échangeur de chaleur est optimisée afin de garantir un transfert de chaleur élevé et constant, ainsi qu'une faible résistance hydraulique (comprise entre 28/54 mbar).

La forme étroite et compacte de la chaudière permet une installation aisée. Sa largeur maximale est de 67 cm. La chaudière sera disponible en exécution droite ou gauche pour son installation.

La chaudière est équipée d'un brûleur gaz modulant (en fibre d'acier tressé) à pré-mélange intégré. Cela assurant un fonctionnement silencieux couplé à de faibles émissions NOx (émissions polluantes selon EN15502 : NOx < 40 mg / kWh, CO < 20 mg / kWh pour les modèles de 150 à 300 kW).

L'unité brûleur est composée d'un ventilateur d'air de combustion à vitesse variable. Cela permet une consommation de courant réduite et assure l'arrivée d'air frais pour la combustion et l'évacuation des gaz de combustion. L'allumage du brûleur est réalisé par une électrode d'allumage, alimentée par un transformateur haute tension et la flamme est contrôlée par une sonde d'ionisation. Le brûleur est monté en usine dans la chaudière et testé à chaud.

La modulation est continue, allant de 17 % à 100 % (22 à 100 % pour la version 75 kW).  
Le brûleur est agréé pour le gaz naturel (G20/G25) et propane (G31).  
Un contrôle d'étanchéité VPS est intégré dans le bloc gaz.

L'évacuation des gaz de combustion de la chaudière est possible en position horizontale ou verticale. Un kit de fumisterie pour cascade est disponible auprès du fabricant.

La chaudière à condensation est capable de fonctionner en appareil ouvert (type B) ou en appareil étanche (type C).

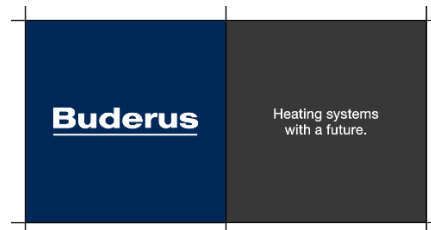
La différence maximale de température entre le départ et le retour est de 50K à pleine charge (59K à charge partielle).

La pression de service maximale, de sécurité, est de 6 bars.

La chaudière possède une sécurité en cas de manque d'eau (pressostat minimum) et un siphon pour l'évacuation de l'eau de condensation.

Classe ErP : A

# Buderus Logano plus KB372



Un tableau de commande à touches digitales est fourni de série avec la chaudière. Celui-ci permet de piloter l'automate du brûleur et d'assurer la modulation de la chaudière, la détection de pannes pour les parties électroniques et électriques de la chaudière (via un code alphanumérique).

Le tableau de commande se situe sur la partie supérieure de la chaudière et permet un accès aisé aux paramètres. Il est également équipé d'un interrupteur de tension marche/arrêt, d'une fonction ramonage, d'une réinitialisation des défauts et d'un mode urgence, d'une entrée analogique 0-10 V ou contact libre de potentiel. Selon le tableau de commande, une fonction de gestion à distance par connexion LAN RJ45 et protocole TCP/IP permet de gérer à distance la chaudière via une fonction de mirroring 1 : 1 sur un ordinateur ou une tablette .

La chaudière sera garantie par le fabricant, pendant une période de 5 ans sur le corps de chauffe et 2 ans sur les composants électriques. Le fabricant dispose d'un service après-vente d'usine avec une couverture nationale, assumant toutes les interventions. En accord avec l'installateur, le fabricant peut également assurer les dépannages et les entretiens une fois la période de garantie achevée.

Marque et modèle recommandé : Buderus KB372