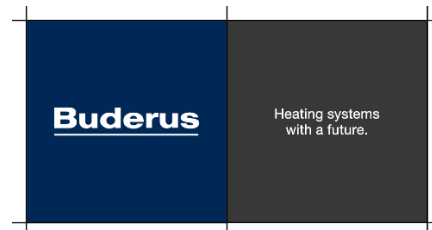


# Buderus Logano plus SB325



Chaudière à condensation en acier inoxydable, pour brûleur pulsé au gaz ou mazout.

Puissances nominales : 50, 70, 90 et 115 kW.

La chaudière est composée d'un châssis de type monobloc faisant office d'échangeur de chaleur en acier inoxydable 1.4571 de haute qualité. Cela garantissant une protection contre la corrosion, dont les condensats notamment. L'échange de chaleur entre l'eau et les gaz de combustion est réalisé selon le principe d'échange à contre-courant avec triple parcours de fumées. Cela assurant une utilisation optimale de la technique de condensation. La conception de l'échangeur de chaleur est optimisée afin de garantir un transfert de chaleur élevé et constant. Cet échangeur de chaleur est pourvu d'une isolation thermique, afin de réduire au minimum les pertes par rayonnement ainsi que les pertes à l'état de veille.

La grande contenance en eau de la chaudière (entre 237 et 250 litres) et sa faible résistance hydraulique (3 à 18 mbar pour un  $\Delta T=20K$ ) permet une simplification du circuit hydraulique (pas de débit minimum requis).

Pour un raccordement hydraulique optimal, cette chaudière à condensation est dotée de deux tubulures de retour pour séparer des circuits de chauffage à haute et à basse température.

La forme étroite et compacte de la chaudière permet une installation aisée.

Sa largeur minimale pour son introduction est de 68 cm.

Des anneaux de levage sont présents sur le corps de chauffe afin de faciliter la manutention.

La chaudière doit être équipée d'un brûleur pulsé externe fonctionnant au gaz naturel/liquide selon EN 676 ou au mazout selon EN 267. Pour les modèles 90 et 115 kW, il sera de type 2 allures ou modulant.

Le triple parcours et la faible charge volumique du foyer permettent de faibles émissions polluantes.

La porte brûleur frontale est pivotante. La charnière est positionnée à droite en usine mais peut-être placée à gauche, avec une grande porte de visite et d'inspection permettant un accès aisé aux surfaces d'échange. L'évacuation des gaz de combustion de la chaudière s'effectue en position horizontale.

La chaudière à condensation est capable de fonctionner en appareil ouvert (type B).

La chaudière ne nécessite aucune exigence de débit, ni de température de retour minimum.

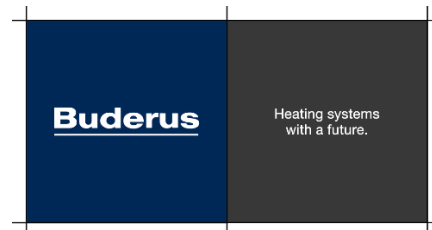
La température de départ maximale STB est de 110 °C et le température maximale de départ du/des circuit(s) est de 102 °C.

La pression de service maximale est de 4 bar.

La chaudière possède un siphon pour l'évacuation de l'eau de condensation.

Le tableau de commande chaudière se situe sur la partie supérieure de la chaudière et permet un accès aisé aux paramètres. Il ne fait pas partie de livraison mais doit être sélectionné. Il est équipé d'un interrupteur de tension marche/arrêt, d'une fonction ramonage, d'une réinitialisation des défauts et d'un mode urgence, d'une entrée analogique 0-10 V ou contact libre de potentiel et compatible avec le protocole ModBus en natif. Une fonction de gestion à distance par connexion LAN RJ45 et protocole TCP/IP permet une visualisation à distance la chaudière via une fonction de mirroring 1: 1 sur un ordinateur ou une tablette.

# Buderus Logano plus SB325



La chaudière est garantie par le fabricant, pendant une période de 5 ans pour le corps de chauffe et 2 ans pour les composants électriques. Le fabricant dispose d'un service après-vente d'usine avec une couverture nationale, assumant toutes les interventions. En accord avec l'installateur, le fabricant peut également assurer les dépannages et les entretiens une fois la période de garantie achevée.

Marque et modèle recommandé : Buderus Logano plus SB325