

## **Kraftpaket auf kleinstem Raum**

### **Neues BHKW-Komplettmodul Loganova EN20 erleichtert den Einbau auch unter beengten Verhältnissen**

Blockheizkraftwerk  
Loganova EN20  
ISH 2009

Die effiziente Erzeugung von Strom und Wärme ist ein wesentliches Merkmal erdgasbetriebener Blockheizkraftwerke (BHKW). Das Buderus BHKW-Komplettmodul Loganova EN20 ist ein Kraftpaket auf kleinstem Raum mit einer elektrischen Leistung von 20 kW bei 38 kW thermischer Leistung. Die Anlage wird anschlussfertig geliefert.

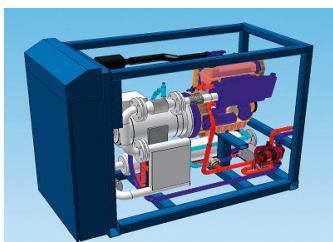
Herzstück des BHKWs ist ein wartungsarmer Serien-Industriegasmotor. Direkt daran gekoppelt ist der wassergekühlte und verschleißfreie Asynchron-Generator. Die stabile Rahmenkonstruktion mit geschlossener Bodenplatte verwindet sich nicht und eignet sich daher selbst für schwierige Aufstellsituationen. Bei der installations- und wartungsfreundlichen Konstruktion wurde zudem auf die einfache Einbringung und Aufstellung geachtet: Das Aggregat ist 750 Millimeter breit, 1800 Millimeter tief und 1200 Millimeter hoch, es wiegt lediglich 700 Kilogramm.

Ein herausragendes Merkmal des Komplettmoduls Loganova EN20 ist das kompakte Abgas-Wärmeübertragungskonzept, es ermöglicht eine besonders platzsparende Bauweise. Zudem kann durch die integrierte Brennwertnutzung auf die Rücklauftemperaturen verzichtet werden. Die Regelung der Austrittstemperatur erfolgt über eine drehzahlgesteuerte Umwälzpumpe.

Das neue Komplettmodul mit Drei-Wege-Katalysatortechnik und Lambdaregelung hat ausgesprochen niedrige Schadstoffemissio-

nen. Es verfügt über einen geschlossenen Kühlwasserkreislauf mit integrierter Sicherheitstechnik sowie Druckhaltung und Plattenwärmetauscher zur Systemtrennung. Für eine niedrige Geräuschemission sorgen die Modulvollkapselung und Entkopplungselemente, so erreicht das Komplettmodul einen mittleren Schalldruckpegel von weniger als 55dB (A). Die Schalldämmhauben bestehen aus leicht zu entfernenden Elementen – dies ist ein besonderer Vorteil bei Service- und Wartungsarbeiten.

Der übersichtliche Aufbau mit Standard-Komponenten und nur wenigen Verschleißteilen bringt mehrere Vorteile wie niedrige Betriebskosten und hohe Wirtschaftlichkeit der Anlage. Die Wartungsintervalle liegen bei 4000 Betriebsstunden, der Motor muss erst nach etwa 40.000 Betriebsstunden generalüberholt werden. Die grafikfähige Bedieneinheit zeigt alle wesentlichen Parameter und Bedienfunktionen übersichtlich und für den Anlagenbetreiber gut verständlich an.



### **Bildunterschrift:**

Das BHKW-Komplettmodul Buderus Loganova EN20 hat ein kompaktes Abgas-Wärmeübertragungskonzept – das ermöglicht eine besonders platzsparende Bauweise.

**Quelle: Buderus**

Für Herstellerverzeichnisse:

**Buderus**, Bosch Thermotechnik GmbH, Buderus Deutschland  
Sophienstraße 30-32, 35576 Wetzlar, [info@buderus.de](mailto:info@buderus.de)  
Telefon 06441 418-0, Telefax 06441 45602, [www.buderus.de](http://www.buderus.de)